



up grade

Journal pour nos clients, employés et partenaires
21e année, n° 40, décembre 2018

Nouvelles

HEYCO met en oeuvre une presse à vis

Lors de sa recherche de la meilleure unité de formage possible pour la production d'une nouvelle famille de produits du groupe HEYCO, la technologie des presses à vis LASCO s'est avérée particulièrement avantageuse, notamment en matière d'efficacité énergétique et de précision dans le contrôle des processus. HEYCO a donc décidé de commander une presse à vis chez LASCO.

Savoir-faire

Réduction de moitié du temps de cycle grâce au partage des tâches

Un procédé automatique ou des machines de formage travaillent en ligne l'une après l'autre demande de surmonter les nombreuses limites des lignes conventionnelles. Ceci a été un challenge lors de l'automatisation d'une ligne de production LASCO de pièces de châssis en aluminium.

En pratique

BWS Schmalkalden poursuit son expansion

La société Bergbauwerkzeuge Schmalkalden (BWS) s'est développée avec succès ces 10 dernières années. La société mise sur la croissance et a modernisé il y a peu sa forge. La technologie LASCO y a contribué dès la phase de planification.





Lothar Bauersachs
CEO

Inventivité requise

Au terme d'une année intense et jalonnée de beaux succès, nous constatons une fois de plus avec nos partenaires du monde entier, que l'offre et la demande ne sont pas les seuls facteurs déterminant le marché. L'influence de politiques arbitraires devient un facteur de régulation très puissant. Alors que nous constatons avec plaisir dans nos échanges commerciaux avec le Canada à quel point l'accord économique «CETA» a eu un effet revigorant, nous ressentons avec nos partenaires concernés d'autres pays les effets de plus en plus lourds des droits de douane protectionnistes et punitifs ainsi que d'autres sanctions et obstacles croissants aux exportations et importations. Cumulé aux exigences et réglementations nationales parfois difficiles à satisfaire, ceux-ci ralentissent les échanges de biens et de services, comme le montre dernièrement l'exemple des moteurs diesel.

En tant qu'entreprise opérant à l'international depuis des décennies et entretenant des relations d'affaires dans plus de 100 pays à travers le monde, nous sommes conscients que les obstacles à l'importation et à l'exportation posent de plus en plus de difficultés à nos clients. Face à ces contraintes croissantes, il faut plus que jamais faire preuve d'inventivité si l'on veut maintenir une internationalisation des productions qui a fait ses preuves.

LASCO n'est pas en position de soulager ses partenaires des conséquences financières et logistiques induites par ces barrières commerciales, dont les dirigeants politiques sont seuls responsables. Cependant, nous pouvons chercher des solutions techniques: la technologie que nous fournissons doit pouvoir générer suffisamment de valeur ajoutée afin de surcompenser les effets négatifs des restrictions commerciales.

Cette compréhension de la situation qui nous est imposée est un test de notre capacité, de notre force d'innovation et de la passion avec laquelle nous faisons face à nos tâches. Je suis heureux que chez LASCO, nos spécialistes aient les compétences et la volonté nécessaires pour cela. C'est pourquoi j'envisage l'avenir avec confiance pour nos clients et notre entreprise.

Sincèrement vôtre,
Lothar Bauersachs

Première LASCO au salon „automatica“

L'automatisation innovante désormais pour toutes branches

LASCO a présenté sa nouvelle division «Automatisation & Robotique» au salon „automatica“ 2018 à Munich. Notre entreprise cumule de nombreuses années d'expertise permettant de générer des solutions intelligentes d'automatisation et de robotique, adaptées individuellement aux besoins des entreprises industrielles.

La présentation au salon était axée sur la «mise en service virtuelle» d'applications robotiques complexes. La réaction de l'auditoire et l'intérêt des visiteurs professionnels ont largement dépassé les attentes. L'expérience de LASCO dans divers projets de mise en service virtuelle a été interrogée de manière intensive, car il n'existe toujours pas de solutions toutes faites sur le marché dans ce domaine. Les visiteurs ont confirmé à l'équipe du salon que l'entreprise est un leader mondial avec cette nouvelle performance informatique.

LASCO a plus de 40 ans d'expérience dans la conception et la réalisation de systèmes d'automatisation. Sur cette période, 560 lignes de production ont été automatisées. Outre les systèmes de manutention LASCO, plusieurs centaines de robots industriels transformés par LASCO en systèmes robotisés, incluant les technologies de préhension LASCO spécifique au processus, sont actuellement utilisés dans le monde entier.



Première au salon international de référence pour les solutions d'automatisation et de robotique „automatica“ : le service compétent et innovant de LASCO est présenté à tous les secteurs.

Nouvel événement clé pour les forges européennes

La première «Foire et conférence européenne» de Berlin pour le secteur de la forge a été célébrée comme une réussite. Cette nouvelle manifestation de trois jours a été spécialement conçue pour l'échange d'expériences au sein de cette industrie et s'est accompagnée d'une conférence organisée par EUROFORGE, l'organisation européenne des associations et entreprises de forge. Les exposants étaient des partenaires et des fournisseurs de technologie de forge massifs des métaux. En tant que l'un des principaux sponsors, LASCO a fourni des informations sur les solutions avancées de forgeage.

Le CETA donne un nouvel élan aux entreprises canadiennes

Le nouvel accord de libre-échange entre l'Union européenne et le Canada (AECG ou CETA) stimule le commerce transatlantique. Les représentants de LASCO ont fait cette expérience au FABTECH à Toronto, le plus important salon professionnel canadien pour le formage, la fabrication, la soudure et la finition des métaux. Dans le cadre de sa stratégie d'expansion en Amérique du Nord, LASCO a exposé pour la première fois au salon FABTECH et a enregistré un niveau d'intérêt soutenu, en particulier parmi les entreprises de forgeage et d'emboutissage.

Première presse à vis de l'histoire de l'entreprise

Première chez HEYCO

Le spécialiste renommé de la transformation des métaux et matières plastiques HEYCO est face à une première: pour la première fois de son histoire, l'entreprise produira avec une presse à vis, s'appuyant sur la technologie LASCO.

Pour l'élargissement prochain de sa gamme de produits, l'entreprise recherchait une unité de formage répondant de manière optimale aux nouvelles exigences spécifiques. La presse à vis représente une alternative à la technologie de formage utilisée jusqu'à présent, permettant l'optimum de rentabilité et de flexibilité ainsi que la nécessaire précision du processus. Ainsi, le SPR 2000 (355 kJ d'énergie de frappe) délivre très précisément l'énergie souhaitée avec une tolérance de 1% - une caractéristique décisive pour la sécurité du processus dans la fabrication de produits à tolérances très faibles. En outre, un accumulateur d'énergie cinétique a été installé, divisant pratiquement par deux la puissance connectée de la presse à vis LASCO.

Fondé en 1937 à Remscheid (Rhénanie-du-Nord-Westphalie), le groupe HEYCO est aujourd'hui l'un des principaux fournisseurs de produits et de services d'ingénierie

dans la transformation des métaux et des matières plastiques et est un fournisseur important de l'industrie automobile. L'entreprise, qui emploie environ 900 personnes, dispose de six sites de production en Europe et aux États-Unis. HEYCO se présente comme le leader en forgeage dans le domaine des brides pour systèmes d'échappement et



La presse à vis LASCO SPR 2000 pendant les travaux d'assemblage à l'usine HEYCO Sud (Tittling, district de Passau).

pots catalytiques et possède sa propre unité d'usinage CNC. Dans cette division, HEYCO développe et fabrique également des composants de sécurité pour châssis et direction, des stabilisateurs pour véhicules utilitaires et ferroviaires ainsi que des systèmes de toits convertibles en matériaux forgeables.

Un autre domaine d'activité est la fabrication d'outils de qualité et d'outils embarqués. Selon HEYCO, c'est le leader européen du marché des équipements d'origine avec outils embarqués pour les constructeurs de poids lourds et d'automobiles haut de gamme actifs au niveau international.

La presse LASCO SPR 2000 est utilisée dans l'usine HEYCO Sud de Tittling (Bavière). À la date limite de rédaction de ce «UpGrade», cette presse LASCO venait de démarrer en production.

Modernisations d'entraînements dans une forge italienne

Trop coûteux et peu efficaces - la société italienne STM Srl. (Maniago, nord-est de l'Italie) a donc décidé elle aussi de réformer les commandes pneumatiques de ses marteaux de forgeage. À l'occasion de la conversion par LASCO du premier marteau, un nouvel entraînement hydraulique HO-U 400 délivrant une énergie de frappe de 40 kJ a été installé sur le bâti de ce vétéran et il a été équipé d'un nouveau système de contrôle. Le marteau est maintenant capable de délivrer jusqu'à 90 frappes/min avec une consommation d'énergie considérablement réduite. La répétition précise des énergies de frappe réglable et la longue durée de vie des outillages ont permis à STM d'obtenir une augmentation significative de la productivité et de répondre à des normes qualité supérieures. L'entreprise s'est également montrée très satisfaite de la rapidité de la conversion.

pewag group a des carnets de commandes bien remplis

Deux d'un coup

En tant que l'un des leaders mondiaux de la fabrication de chaînes, le groupe pewag dispose d'un carnet de commandes bien remplis. Sa filiale tchèque Peform Chrudim a donc commandé deux LASCO HO-U en même temps.



Crochets de levage pewag

Avec l'investissement des deux marteaux de forgeage à entraînement hydraulique - HO-U 630 et HO-U 500 de respectivement 63 et 50 kJ d'énergie de frappe - le portefeuille machine s'est spécifiquement élargi. pewag possède des siècles d'expérience dans la fabrication de chaînes et de composants. Depuis la première mention documentaire de la forge de Brückl (Autriche) en 1479, le groupe pewag est devenu l'un des leaders mondiaux de la fabrication de chaînes avec environ 1.600 collaborateurs dans le monde entier. Pewag propose une gamme de produits de haute qualité dans les domaines des chaînes à neige, chaînes forestières, chaînes de levage et de manutention ainsi qu'en bricolage, construction, élingues et chaînes de fixation et chaînes de protection de pneus.

Salons + échéances

ASIA FORGE Meeting

Chennai, Inde
18.-20.01.2019

Conférence annuelle sur le formage massif à chaud et à froid

Düsseldorf, Allemagne
27.-28.02.2019

Symposium sur la forgeage de l'aluminium

Zauchensee, Autriche
21.-22.03.2019

Ligne de forgeage d'aluminium entièrement automatique

Avance technologique par décent

Des mots-clés tels qu'«industrie 4.0», «construction légère de pièces massives» et «diversification dans l'industrie automobile» exigent le maximum des fournisseurs. En tant que partenaire de nos clients dans le forgeage massif, LASCO a les réponses et les solutions à ces défis et tâches du futur.

Les presses mécaniques multipostes font partie des unités de forgeage classiques en forge et elles sont souvent équipées de transfert à pas de pèlerin pour la production en grande série. Cependant, l'utilisation de plus en plus courante de l'aluminium, en particulier dans le domaine des châssis, pose des défis supplémentaires aux forgerons.

Les fenêtres étroites des procédés rendent impérative une reproductibilité très précise des températures, énergies et efforts de forgeage au-delà des niveaux jusqu'ici requis pour le forgeage des aciers – et ce pour chaque étape du processus de forgeage. Une géométrie précise des préformes est également nécessaire afin d'optimiser les taux de déformation et éviter ainsi des températures localement trop élevées. L'influence de la température des outillages est elle-même très importante et elle doit être régulée dans des limites étroites.

Ces connaissances nous ont incités à développer un concept d'installation donnant à l'utilisateur les degrés de liberté supplémentaires indispensables à une production performante et reproductible de pièces à géométries complexes en aluminium, en lui permettant de spécifier l'effort, l'énergie et la vitesse pour chaque poste de forgeage.

La grande complexité du réglage des postes d'une presse mécanique multipostes et la nécessité au niveau process de pouvoir agir si possible sur chaque poste individuellement ont incité LASCO à diviser son concept en unités individuelles, chacune étant optimisée pour l'étape de forgeage considérée.

L'idée directrice de cette installation est basée sur le concept de «décentralisation» des étapes du processus de forgeage.

En plus des exigences particulières liées au process de forgeage d'aluminium, il a été de-

mandé de développer une installation offrant à nos clients des solutions aux demandes toujours plus fortes de réductions des coûts :

- Délai raccourci de mise en œuvre, entre le début de la planification d'une nouvelle pièce et le début de sa production, ceci grâce à une meilleure maîtrise des différentes étapes de forgeage,
- Flexibilité accrue conjuguée à une réduction des temps de changement d'outils,
- Haute disponibilité avec des temps de cycle plus courts,
- Augmentation de la qualité des produits et réduction des coûts de personnel,
- Réduction du prix de revient pièce grâce à une réduction de la consommation d'énergie et des coûts d'entretien

La ligne robotisée LASCO de forgeage d'aluminium est présentée en page suivante. Elle se caractérise par une grande flexibilité, un temps de changement d'outils minimisé, une cadence de cycle élevée et des unités de forgeage individuelles conçues de manière optimale pour les différentes phases du processus de forgeage.



Les presses à vis (Fig. LASCO SPR 2000) peuvent être commandées très précisément grâce au dosage précis de l'énergie de forgeage et sont donc parfaitement adaptées au forgeage de matériaux exigeants comme l'aluminium.



e tralisation



Téléchargez gratuitement notre application LASCO AR de l'App Store (Apple) ou Play Store (Google). Tenez votre smartphone ou tablette avec la caméra au-dessus de l'image et apprenez-en davantage sur le fonctionnement du système.

Description détaillée de la ligne de forgeage

En résumé

Grâce à son concept de «décentralisation» et à la superposition de différentes tâches de formage et de manutention, cette installation est parfaitement adaptée au forgeage de l'aluminium et aux exigences accrues spécifiques à ce procédé. Avec sa flexibilité importante, ses degrés de liberté supplémentaires dans le processus de formage, ses cadences et disponibilité élevées, ses temps de mise en œuvre raccourcis et ses changements d'outils automatisés et simultanés, cette installation LASCO est pratiquement sans alternative.

1 Laminage automatique

Le laminoir à retour LASCO de type RCW se caractérise par une grande flexibilité, des temps de changement d'outils inférieurs à 10 min et une grande répétabilité de la géométrie des pièces laminées. Les fournisseurs européens de pièces forgées en aluminium font confiance aux laminaires de qualité LASCO.

2 Presses de préformage et de cintrage

Grâce à notre solide savoir-faire acquis au fil des générations et aux améliorations constantes de nos produits, les unités de formage LASCO ne laissent rien à désirer. Ainsi, notre presse hydraulique offre les avantages de vitesses de formage élevées et d'une faible puissance connectée, ce qui semble contradictoire. Ceci est rendu possible par l'utilisation d'entraînements directs et à réservoir ou bien par l'entraînement hydraulique Servo-Direct LASCO spécialement développé pour un fonctionnement économique en énergie.

3 Presses à vis LASCO à entraînement direct, l'unité de formage principale

En tant que machine délivrant une énergie, et de par sa conception et ses caractéristiques particulières, la presse à vis LASCO est LA machine de formage par excellence pour la production de pièces en aluminium, dans toutes ses diversités d'alliages. L'excellente régulation ainsi que les faibles coûts d'exploitation et de maintenance sont d'autres avantages qui plaident en faveur de l'utilisation des presses à vis LASCO.

4 Presse VPE d'estampage et d'ébavurage

En raison de la taille importante du laboratoire de presse, les outils combinés les plus complexes peuvent être utilisés pour le découpage, l'ébavurage et le calibrage. Selon les applications et opérations de formage souhaitées, différentes vitesses d'impact et de formage peuvent être réalisées.

5 Automatisation et robotique

En tant qu'intégrateur de systèmes, LASCO offre une gamme complète de technologies d'automatisation en plus de la conception d'installations. Nous intégrons et relient tous les systèmes d'automatisation et la supervision LASCO Master Control garantit des temps de cycle optimisés et des séquences de mouvement harmonieuses. Afin de raccourcir la mise en service chez le client, LASCO propose également son nouveau service d'ingénierie «Mise en service virtuelle» (voir Upgrade n° 39).



Quelques produits typiques fabriqués sur la ligne (de gauche à droite) : paliers pivotants, barres de liaison transversale, et portes-moyeux,

©₁ Bharat Forge - Pune, Kharadi Maharashtra, India
©₂ Hirschvogel Aluminium GmbH, Marktsuhl, Germany

Note brève

Engagement exemplaire : Une fois de plus, trois apprentis LASCO ont reçu le prix Dr. Kapp d'exemplarité pour leurs nombreuses heures de bénévolat pendant leur temps libre, ce qui permet à la société de continuer à vivre ensemble. Paula Lehmann (apprentissage commerciale industrielle), Jannik Hofmann (études de génie mécanique et de la construction d'installations en double cursus / mécanique industrielle) et Lukas Zapf (apprenti en informatique) ont reçu



Paula Lehmann

leur prix lors d'une cérémonie avec 65 autres lauréats au Kloster Banz. Mme Lehmann fait partie des pompiers depuis six ans et y est porte-parole de la jeunesse. De plus, elle est active dans l'organisation des sports équestres et la perpétuation des traditions locales. Depuis l'âge de sept ans, M. Hofmann



Jannik Hofmann

est membre de l'Association allemande de sauvetage (DLRG) et est intervenu en tant que sauveteur-nageur/plongeur, ambulancier et moniteur de natation pour enfants. Depuis 2007, M. Zapf renforce la brigade de pompiers volontaires dans son lieu d'origine. En raison de ses performances exceptionnelles, il a déjà été promu au rang de caporal.



Lukas Zapf



Spécialistes aux perspectives d'avenir élevées

Grâce à leur formation de qualité chez LASCO, les jeunes qui ont réussi leurs examens professionnels cette année ont les meilleures perspectives d'avenir professionnel. LASCO se réjouit de la performance de cette relève et les a félicités pour leur succès.

Photo de gauche : les diplômés des métiers industriels et techniques avec leur formateur (rangée arrière de gauche à droite) Sebastian Bachmann, Markus Löhnert, Felix Holzheimer et Manuel Scheurer ainsi que (devant de gauche) Andreas Kaul, Florian Hartel, Björn Bühling (formateur) et Steven Pochlebaev.

Photo de droite (de droite à gauche) : Lothar Bauersachs, porte-parole de la direction de LASCO, en compagnie de Lukas Zapf (spécialiste informatique pour l'intégration des systèmes), Jan Pietschmann (agent technico-commercial) et Maximilian Bauer (agent technico-commercial / double cursus).

Sécurisation de l'avenir et croissance

Record de formation chez LASCO

20 élèves ayant terminé leur scolarité ont commencé leur formation chez LASCO en septembre. Contrairement à la tendance générale, LASCO a créé des places de formation supplémentaires, qui ont toutes pu être occupées par des jeunes qualifiés.

Avec un ratio de formation de 17 pour cent, bien au-dessus de la moyenne de l'industrie, l'entreprise se considère bien préparée pour contrer la pénurie de travailleurs qualifiés. «Nous sommes fiers d'accueillir autant de jeunes recrues. Chez nous, ils trouveront une excellente opportunité pour leur développement professionnel. Nous avons besoin de personnes compétentes pour relever les défis de l'avenir », déclare Lothar Bauersachs, porte-parole de la direction.

Dans la nouvelle promotion qui vient de commencer, 66 jeunes au total seront formés

chez LASCO pour devenir des spécialistes qualifiés dans les professions techniques et commerciales, dont 14 étudieront en génie mécanique, génie électrique, automatisation et robotique et en administration des affaires en double cursus.

En 2018 aussi, quatre jeunes réfugiés (sept au total) recevront à nouveau une double formation et feront partie de la communauté d'entreprise LASCO dans le cadre du modèle combiné «1 + 3», qui est en vigueur depuis 2016.



Les apprentis et le porte-parole de la direction, Lothar Bauersachs (à gauche), ainsi que les responsables de la formation et des ressources humaines.

Des responsables R&D de la commission « Mise en service virtuelle » chez LASCO

La théorie rencontre la pratique

Sous la coordination de LASCO, KME et bayme-vbm, 36 participants des domaines bureau d'études, développement de logiciels, méthodes industrielles et numérisation se sont réunis au sein du centre de conférence LASCO pour échanger leurs expériences.

Cette réunion avait pour but de faire le point sur l'état d'avancement du développement d'outils pour la «modélisation», c'est-à-dire la numérisation, la simulation et le perfectionnement fonctionnel par ordinateurs de machines-outils, d'installations et de lignes de procédés complexes, et d'échanger sur des cas d'applications concrètes. LASCO est l'un des rares constructeurs de machines-outils de renommée internationale à avoir déjà mis en œuvre avec succès le nouveau processus de «mise en service virtuelle».

Thomas Götz et Patrick Püttner, respectivement DG de LASCO et de bayme-vbm (Fédération patronale bavaroise des industries mécaniques, électroniques et électriques) se sont réjouis de la forte participation à cette réunion. Elle reflète le haut niveau d'attention que les départements de R&D de nombreuses entreprises accordent actuellement à ce sujet.

Harald Barnickel, Directeur R&D LASCO, a présenté aux participants les «Objectifs et avantages de la Mise en Service Virtuelle chez

LASCO Umformtechnik GmbH». Dans son exposé, il a montré les différentes étapes du développement jusqu'à la mise en pratique. « Le potentiel et les applications possibles de la Mise en Service Virtuelle » ont été présentés par le Prof.-Dr.-Ing. Mathias Wenk, professeur à la chaire des technologies d'automatisation et de robotique à l'université technologique d'Amberg-Weiden (Bavière). La « Mise en service Virtuelle » est un projet de recherche de KME (Kompetenzzentrum Mittelstand GmbH, le centre technique de la bayme-vbm) sous la direction du Dr. Georg Liedl et réalisé par l'Université des Sciences appliquées d'Amberg-Weiden et d'entreprises partenaires telles que LASCO.

Les participants à la réunion ont suivi avec grand intérêt les explications de l'ingénieur diplômé Harald Barnickel (FH) sur les potentiels et les possibilités d'application de la mise en service virtuelle chez LASCO.

Benedikt Bräutigam, assistant scientifique du professeur Wenk, a ensuite présenté les «Méthodes efficaces de réalisation de modèles pour la Mise en Service Virtuelle». Enfin, Michael Schnabel (B. Eng), responsable de la division Mise en Service Virtuelle de LASCO, a présenté les « succès pratiques mesurables de la méthode ». Étant donné que les sources d'erreurs et de perturbations sont identifiées à un stade précoce par la simulation virtuelle des chaînes de processus et qu'elles peuvent donc être corrigées avant réalisation, cela minimise le temps de mise en service chez l'utilisateur final, et par là même les perturbations du démarrage en production. La Mise en Service Virtuelle a donc des effets positifs sur la rentabilité et la satisfaction client, qui augmentent considérablement, mais également sur les possibilités d'optimisation future qu'elle permet d'étudier sur ce « jumeau numérique » ou sur la possibilité d'utiliser la bibliothèque numérique ainsi constituée pour de nouveaux projets.



10 ans chez LASCO

Irina Brechenzer	01.08.2018
Sebastian Frank	15.08.2018
Alexander Geelhaar	01.09.2018
Andre Moser	01.09.2018
Rene Sollmann	01.09.2018
Luisa Wachsmann	01.09.2018

25 ans chez LASCO

Markus Griebner	01.09.2018
-----------------	------------

40 ans chez LASCO

Klaus Geelhaar	01.09.2018
----------------	------------

Nous regrettons la perte de

Hermann Rauschert	† 23.05.2018
Friedrich Hüttner	† 24.06.2018
Klaus Taubmann	† 09.06.2018

up grade

21e année, n° 40 - décembre 2018

Éditeur : LASCO Umformtechnik GmbH
Hahnweg 139 - 96450 Coburg

Rédacteur en chef : Jochen Günnel

Photos : LASCO, Bergbauwerkzeuge Schmalkalden GmbH & Co. KG, Burckhard Hanke, pwag group, Bharat Forge, Hirschvogel Aluminium GmbH.

LASCO soutient l'orientation professionnelle

Attractive pour hauts potentiels

LASCO est l'une des meilleures adresses de la région économique de Cobourg pour les jeunes voulant faire des progrès dans leur vie professionnelle sur la base d'une solide formation.

Cela a récemment été de nouveau confirmé lors de dialogues avec les participants et les organisateurs de la tournée régionale « Montrez-Vous ». LASCO a participé pour la première fois à ce salon mobile d'orientation professionnelle, au cours duquel les écoliers visitent diverses entreprises de formation afin de s'informer sur les perspectives de carrière. Ce projet a été réalisé dans le cadre de l'initiative «Plus de Formation» grâce à la collaboration de la sous-préfecture de Cobourg et

des associations des Jeunes Entrepreneurs de Cobourg et de Haute-Franconie.

Cette initiative existe depuis 2013 et permet aux jeunes et aux entreprises locales de se rencontrer de façon individuelle. Cette année, environ 80 écoliers de toutes formations des classes de 5e et plus (7e en système allemand) ont profité de l'occasion pour faire la connaissance de 50 entreprises régionales. Avec la diminution du nombre d'écoliers en fin de scolarité, il devient de plus en plus difficile pour les entreprises de pourvoir toutes les places d'apprentissage qu'elles proposent, ce qui met en péril le recrutement de futurs employés issus de la formation maison. Jusqu'à présent, LASCO n'a pas été affectée par cette tendance, car l'entreprise offre un nombre de places d'apprentissage proportionnellement plus élevé que la moyenne et jouit d'une excellente réputation suite au niveau de qualité élevé atteint.



Fredi Messerschmidt (Dipl.-Ing.)
 Directeur Technique
 Bergbauwerkzeuge
 Schmalkalden
 GmbH & Co. KG
 (Schmalkalden)

Efficace qu'avec cette technologie

up grade: Monsieur Messerschmidt, BWS utilise deux marteaux LASCO dans sa forge. Qu'est-ce qui vous a amené à faire cela ?

Fredi Messerschmidt: Le forgeage en matrices est un élément primordial de notre chaîne de processus technologique. C'est pourquoi il est important pour nous d'avoir des machines de haute qualité et répondant aux besoins. Ceci est atteint avec les marteaux LASCO. C'est là que tradition et progrès se rejoignent.

up grade: Quels avantages y trouvez-vous par rapport aux équipements de production utilisés dans le passé ?

Messerschmidt: Pour moi, les points cruciaux sont l'amélioration de la sécurité du processus lors du forgeage grâce au contrôle de processus assisté par ordinateur ainsi que utilisation plus efficace de l'énergie par le passage d'un marteau contre-frappe à un simple frappe.

up grade: Êtes-vous satisfait de l'efficacité des machines dans leur utilisation quotidienne ?

Messerschmidt: Les installations répondent à toutes nos attentes. Notre premier marteau de forgeage LASCO fonctionne presque sans problème depuis environ 12 ans et est depuis un élément clef de notre forge.

up grade: L'avance technologique a-t-elle augmenté le succès commercial de BWS ?

Messerschmidt: Grâce aux unités de forgeage fiables et planifiables de LASCO, nous avons pu réagir beaucoup mieux aux exigences toujours croissantes du marché. Beaucoup de nouveaux produits n'étaient effectivement réalisables qu'avec cette technologie.

up grade: Que pouvons-nous attendre de votre entreprise dans un proche avenir ?

Messerschmidt: La forge continuera à l'avenir de jouer un rôle important dans notre processus de fabrication. L'expérience positive avec LASCO jouera très certainement un rôle important lorsqu'il s'agira de réaliser d'autres investissements.



Bergbauwerkzeuge Schmalkalden

Augmentation du nombre de frappes

Bergbauwerkzeuge Schmalkalden GmbH & Co. KG (BWS) n'a cessé d'augmenter sa capacité et son efficacité depuis sa relance. Les fournitures technologiques de LASCO y ont largement contribué. Le succès durable de l'entreprise permet de poursuivre l'expansion.

Dans la ville de Schmalkalden, la production de produits en matériaux ferreux a une longue tradition. Les mèches et forêts de Schmalkalden sont connus depuis plus de 400 ans. La première mention officielle de la forge de forêts du maître de forges Friedrich Heller remonte à 1580 et des générations d'Hellers ont construit la renommée de l'entreprise «Gebr. Heller», jusqu'à ce que la famille soit expropriée en 1946 par le régime de la RDA et l'entreprise transformée en combinat. L'entreprise existe sous son nom actuel depuis 1991, date à laquelle le «Combinat d'outillage de Schmalkalden» a été reprivatisée.



BWS développe et produit des outils miniers originaux Smalcalda® (photo), mais fabrique également pour d'autres fabricants et distributeurs.

En plus de la gamme classique d'outils de forage et de havage pour l'industrie minière (marque : Smalcalda®), BWS fabrique une variété d'outils d'usure pour la construction de tunnels, l'industrie de la pierre naturelle, le génie civil spécial et la technologie de broyage. L'entreprise bénéficie d'une longue expérience dans la fabrication d'outils en carbure de tungstène. Dès 1931, les premiers outils en carbure ont été fabriqués à Schmalkalden en coopération avec la société Krupp.



BWS a modernisé l'année dernière sa forge et augmenté ainsi la qualité et l'efficacité de ses produits.

La force de BWS est de développer des outils spécifiques pour ses clients, qui les distribuent ensuite sur le marché, ce qui permet à cette forge de se concentrer entièrement sur rentabilité de sa production. Grâce à cette forme de division du travail, BWS est également devenu le partenaire système de fabricants de machines et d'outillages renommés.

La gamme étendue de produits et les standards qualité élevés justifient les exigences élevées demandées aux équipements de production et les performances que déploient les employés. En investissant dans un parc de machines au top de la technique et en construisant de nouveaux halls de production, BWS est aujourd'hui une entreprise de taille moyenne, efficace et flexible, avec environ 60 collaborateurs qualifiés. En 2006, une ancienne unité a été remplacée pour la première fois par un marteau de forgeage moderne à entraînement hydraulique de marque LASCO et délivrant une énergie de frappe de 40 kJ (HO-U 400). Les avantages de cette machine de formage ont permis à BWS d'étendre continuellement sa position sur le marché. Lorsque le succès continu de l'entreprise a permis en 2017 de moderniser l'ensemble de la forge, BWS a impliqué le fournisseur de technologie LASCO dès la phase de planification et a ensuite investi dans un HO-U 315 supplémentaire (31,5 kJ d'énergie de frappe).