



UP grade

Журнал (KS) для клиентов, сотрудников и партнеров.

18 выпуск, № 18, октябрь 2018

Новости

Гидравлика заменяет механику - Литва -

Производитель строительных материалов AB Silikatas в Вильнюсе заменяет нерентабельный механический пресс на современный гидравлический пресс LASCO KSP 801 с двойным уплотнением. Благодаря инвестициям, ориентированным на будущее, компания обеспечивает конкурентные преимущества как на внутреннем, так и на российском рынках.

Ноу-хау

Ускорить ввод в эксплуатацию сложного оборудования

Фаза ввода в эксплуатацию сложных производственных установок связана с временными и денежными рисками, поскольку многие функции и процессы могут быть проверены и оптимизированы только после окончательной сборки. Новая услуга LASCO «Виртуальный ввод в эксплуатацию» смягчает риски и значительно сокращает срок ввода в эксплуатацию.

На практике

Качество - это главный козырь в Эмсланде

Заводы строительных материалов в Эмсланде, Нижняя Саксония - это знак качества. Семейный бизнес с двумя производственными площадками известен качеством своей продукции в сфере строительной кладки. Несмотря на большое разнообразие, уровень продукции всегда поддерживается на высоте.

LASCO UMFORMTECHNIK
WERKZEUGMASCHINENFABRIK





Лотар Бауэрсак
Представитель руководства
компании
LASCO Umformtechnik GmbH

Мы в ожидании новых задач

Термин «Индустрия 4.0» означает индустриальный мир будущего, который быстро динамически формируется и проявляется все более заметно: производственные процессы взаимосвязаны с информационно-коммуникационными технологиями при помощи интеллектуальных и сетевых цифровых систем, поэтому становится возможным в значительной степени самоорганизующееся производство. Люди, машины, заводы, логистика и продукты общаются и сотрудничают друг с другом напрямую в Индустрии 4.0. Цель заключается в том, чтобы иметь возможность оптимизировать целые производственные цепочки.

Предложенная разработка подходит для изменения отраслей, рынков, даже для ранжирования целой экономики. Потому факт остается фактом: если вы не поспеваете за трендом, вы рискуете потерять конкурентоспособность и остаться позади. Это бросает вызов промышленным компаниям, а также их поставщикам технологий. Сотрудничество нужно как никогда.

Как поставщик технологий, LASCO никогда не ограничивалась тем, чтобы рассматривать свое мощное и высокоэффективное оборудование изолированно в процессе производства. На ранних этапах нашей истории клиенты поручили нам объединить наши продукты в установки или целые производственные линии с машинами и производственными объектами других производителей и разработать к ним централизованное управление. Так мы получили опыт как в реализации передовых решений автоматизации, так и в области многофункциональной робототехники. Теперь мы делаем еще один шаг вперед и реализуем эту возможность для отраслей, не относящихся к традиционным рынкам LASCO. В то же время мы расширяем знания и опыт с «Индустрией 4.0».

Мы с нетерпением ждем новых задач и надеемся, что вы выберете нас вашим партнером в качестве поставщика технологий для вашего успеха.

С уважением,

Ваш Лотар Бауэрсак

LASCO в первый раз на выставке «Automatica»

Теперь и межотраслевая инновационная автоматизация

Компания LASCO впервые была представлена на выставке «Automatica 2018» с 19 по 22 июня в Мюнхене. В центре внимания были интеллектуальные решения для автоматизации и робототехники, ориентированные на конкретные потребности промышленных пользователей.

На этой премьере LASCO представила свой опыт, благодаря которому компания является известной во всем мире, на этот раз в сфере межотраслевой автоматизации. Кульминацией презентации на выставке был «виртуальный ввод в эксплуатацию» сложных приложений для роботов. Реакция аудитории и интерес специалистов явно превосходили ожидания. Опыт LASCO в различных проектах виртуального ввода в эксплуатацию был внимательно изучен, поскольку в этой области пока нет готовых решений на рынке. Посетители выставки подтвердили коллективу LASCO, что компания занимает лидирующие позиции во всем мире с этой новой ИТ-разработкой.

LASCO имеет более чем 40-летний опыт проектирования и внедрения автомати-

зации. За это время было автоматизировано 560 производственных предприятий. В дополнение к производственным системам LASCO в настоящее время используется много сотен промышленных роботов во всем мире, которые были модернизированы до роботизированных систем, включающих специфические технологии захвата LASCO.

В течение 155 лет LASCO строит станки, владеет многочисленными патентами, а в 2007 году реализовала первый полностью автоматический пресс для производства доборочных блоков, при этом индивидуально прессованные блоки отпечатываются, транспортируются и складываются роботизированной технологией.



Премьера на ведущей международной выставке решений автоматизации и робототехники «automatica»: компетентное и прогрессивное обслуживание LASCO представлено во всех секторах.

bauma CTT RUSSIA успешна с самого начала

Впервые под новым названием «bauma CTT RUSSIA» в МВЦ «Крокус Экспо» в Москве (5-8 июня 2018 года) состоялась 19-я Международная торговая ярмарка строительной техники и технологий. Она превысила результаты предыдущего года с точки зрения количества посетителей и экспонентов. Реакция экспонентов была без исключения положительной.

выставка в Минске StroiExpo теперь как Budexpo — стала еще больше

В марте 2018 года состоялся 21-й выпуск «Будэкспо» в качестве преемника «СтройЭкспо» в Минске (Беларусь). Во время ребрендинга были изменены не только имя, размер и форма, но и местоположение. Таким образом, организатор реагирует на растущий спрос на строительные технологии, строительные машины и решения для дизайна интерьера. LASCO впервые участвовала в ярмарке.

Возобновление производства на заводе силикатного кирпича Kavelstorf

Гораздо раньше, чем планировалось, может возобновить свое производство завод Kavelstorf Heidelberger Kalksandstein GmbH, компании H + H International A / S. 13 сентября, после успешного запуска всех прессов, работа предприятия официально возобновилась

Два пресса были уничтожены, третий был сильно поврежден, когда 24 октября 2017 года в подвале завода по производству силикатного кирпича Кавельсторф случился пожар. Ремонт завода будет осуществляться по крайней мере до конца 2018 года, - такова была оценка техников на то время. По словам руководства, благодаря быстрому восстановлению поврежденного пресса и оперативной доставке двух новых гидравлических прессов для изготовления песчано-известкового кирпича, завод смог снова приступить к работе в конце августа.

«Мы выражаем особую благодарность за большую поддержку всем компаниям, которые внесли свой вклад в оперативный ремонт. Мы также благодарим наших сотрудников и многих клиентов, чья гибкость и лояльность были испытаны с учетом последних сложных месяцев», - резюмирует доктор Тобиас Юнг, технический директор Гейдельбергского завода силикатного кирпича. Тем временем коллектив уже вернулся на объекты, на которых производятся крупноформатные системные силикатные блоки Quadro и средние форматы. Во время текущего ремонта 30 сотрудников работали на сестринском заводе «Деммин». Заводы в Кавельсторфе и Деммине производят кирпичи для Мекленбург-Форпоммерн, Бранденбурга, Шлезвиг-Гольштейна и Гамбурга.



Д-р Тобиас Юнг, технический директор Тило Хан, менеджер по продажам, управляющий директор Марк Заттлер, инженер проекта и Франк Кюн, менеджер завода Кавельсторф / Деммин из Гейдельбергского завода силикатного кирпича и представитель менеджмента LASCО Лотар Бауэрзак при официальном вводе в эксплуатацию завода.

© Текст и фото: Гейдельбергский силикатный кирпич GmbH



Современный пресс LASCО KSP 801 заменит старый механический пресс на предприятии AB Silikatas Akcine Bendrove в Вильнюсе.

AB Silikatas инвестирует в будущее

Гидравлический пресс в специальном исполнении

AB Silikatas Akcine Bendrove в Вильнюсе производит различные стеновые материалы, типичные как для литовского, так и для российского рынка. В связи с этим KSP 801 должен иметь индивидуальную оснастку.

Благодаря постоянно растущему спросу компании литовской столицы Вильнюс инвестируют в современные более эффективные технологии производства. Механический пресс, ранее применяемый в секторе силикатного кирпича, заменяется на уплотненный с двух сторон пресс LASCО KSP 801. Пресс производит кирпич для стен различной толщины как в литовском формате 340 мм x 198 мм, а также кирпич различной высоты в формате российского стандарта. Это потребовало большей площади для монтажа оборудования и конструкции с увеличенным прессовым усилием. Автоматическое дозирование воды поддерживает постоянную влажность KS, что обеспечивает высокое качества кирпича.

Пресс и автоматизация адаптированы к условиям площадки и оптимально интегрированы в существующее помещение для пресса.

Компания Silikatas имеет более чем 60-летнюю историю. Основанная в 1954 году, она была приватизирована после восстановления суверенитета Литвы, и теперь является акционерным обществом. Компания насчитывает 49 сотрудников, и в прошлом году сумму продаж составила около восьми миллионов евро. Изготавливаются силикатные кирпичи и блоки марки «ARKO», а также пенопластовые плиты марки «ETNA». К 2017 году было произведено 26,5 млн. единиц (ARKO) или, соответственно 138 тыс. куб. м пенополистирола (ETNA).

Выставки и мероприятия

bauma Китай
Шанхай, Китай
27–30 / 11/2018

bauma
Мюнхен, Германия
8–14 / 4/2019



Новый сервис LASCOS: виртуальный ввод в эксплуатацию Чтобы больше не терять в

Для сложных и высоко индивидуализированных производственных систем иногда может потребоваться много времени между поставкой компонентов и сборкой до начала обычного производства. Причина этого в том, что системы могут быть проверены и оптимизированы только во время реального ввода в эксплуатацию. Это может не только стоить много денег, но и нанести ущерб конкуренции на рынке. Поэтому это наилучшее время для предоставления профессиональной помощи.

Станочные системы становятся все более сложными, и требования к скорейшему запуску ввода в эксплуатацию растут. Международное конкурентное давление все больше сокращает фазы, которые пользователи могут предоставить для переналадки и оптимизации оборудования. Оборудование должно работать без помех с самого начала, соблюдая все возложенные обязанности. Благодаря технологии так называемого виртуального ввода в эксплуатацию, которая была усовершенствована в LASCOS, клиенту предлагается услуга, которая

удовлетворяет этим требованиям в высокой степени.

До сих пор производство завода с обычным вводом в эксплуатацию являлось последовательным процессом, в соответствии с которым традиционно последовательно обрабатывались следующие пункты:

- концепция
- планирование
- реализация
- тестирование
- ввод в эксплуатацию
- использование

Этот обычный ввод в эксплуатацию должен быть значительно оптимизирован с использованием информационных технологий, тем более, что выполнение проекта занимает относительно много времени. Затраты на устранение ошибок постфактум непропорционально увеличиваются в 10 раз, в зависимости от стадии, на которой была обнаружена ошибка. Механика и программное обеспечение системы могут быть проверены только после полной сборки системы. Следствием этого является и то, что этап ввода в эксплуатацию является



Какие преимущества дает «виртуальный ввод в эксплуатацию» для клиента?

Чтобы сократить время и затраты на сборку и ввод в эксплуатацию для наших клиентов, LASCO использует сложные информационные технологии - виртуальные строительные блоки для ввода в эксплуатацию сложных машин. Особенно в случае песчано-известковых кирпичных заводов этот сложный инженерный инструмент дает решающие преимущества, примером чему служит пресс доборочных блоков PSP:

С PSP LASCO, в зависимости от программного обеспечения плана установки, вы можете изготавливать любые элементы, например, дополнительные или доборные блоки с различной высотой и длиной блока.

Для этого требуется очень гибкая двойная система смены инструмента, которая позволяет прессу производить до восьми различных толщин стенок.

Стол для съема продукции удаляет спрессованные заготовки из пресса и помещает их на шаговый транспортер.

Робот-укладчик с всасывающим захватом собирает самые разнообразные форматы с конвейера и складывает их по

отдельности на закалочную тележку. Для управления сложными процессами необходимы значительные усилия по разработке программного обеспечения.

С помощью инструмента «виртуального ввода в эксплуатацию» LASCO успешно моделирует индивидуальные циклы процесса прессования различных кирпичных форматов вплоть до укладки кирпича на закалочную тележку уже на этапе проектирования.

При этом интерфейсы пресса, позиционирование траекторий движения пуансона, коэффициенты заполнения, положение переключающего инструмента, съем со стола и робот-укладчик с всасывающим захватом и т. д. поставляются с заданными величинами из элементарного или готового программного обеспечения. Благодаря этому очень сложному сравнению данных уже во время монтажа в LASCO установка для изготовления доборочных блоков может быть введена в эксплуатацию на заводе заказчика в кратчайшие сроки, а сложная работа по перенастройке и оптимизации программ может быть сведена к минимуму.

С новым виртуальным сервисом LASCO мы можем помочь нашим клиентам справиться с высокими требованиями будущего и обеспечить решающие конкурентные преимущества.



Дипломированный инженер Йохен Гоннель
Менеджер по продажам LASCO Umformtechnik



Прессы для производства силикатного кирпича с конвейерной лентой и укладчиком

Времени

для клиента относительно длительным, непроизводительным периодом.

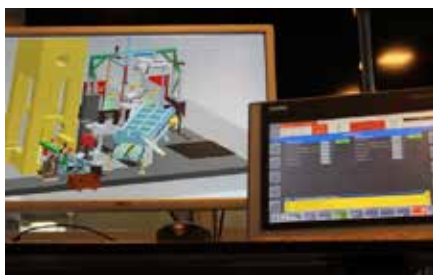
Виртуальный ввод в эксплуатацию, напротив, включает в себя те же шаги, что и обычный, но имеет такое преимущество, что некоторые пакеты работ виртуально проходят практически параллельно конструированию оборудования на заводе в производственных условиях. Даже во время инженерной фазы все компьютерные последовательности и рабочие состояния симулируются на компьютере. Для этой цели оцениваются цифровые данные с этапа проектирования: данные 3D-CAD-

DATEN, SPS- и его робот программы, модели привода, включая параметры и т. д. Так как наше эффективное виртуальное моделирование с использованием реалистичных параметров процесса происходит задолго до фактической фазы ввода в эксплуатацию, этот метод позволяет рассчитать и сократить этап ввода в эксплуатацию. Потенциальные ошибки обнаруживаются раньше, а процедуры коррекции минимизируются. Кроме того, мы можем представить клиенту наше оборудование практически полностью функциональной на очень ранней стадии.

Решающие преимущества виртуального ввода в эксплуатацию:

- Сокращение времени ввода в эксплуатацию у заказчика до 75%
- Уменьшение потенциальных ошибок
- Снижение затрат на ввод в эксплуатацию для клиента
- Оптимизированная рентабельность инвестиций (ROI) за счет более быстрого начала производства

Проект автоматизации производственной линии



Задолго до начала производства компонента производственная линия в компьютере уже полностью смоделирована (экраны) и обслуживается исходным управлением (терминал справа), как и в реальности. Весь процесс производства проходит и оптимизируется заранее в каждой детали и со всеми параметрами.

Краткая заметка

Образцовое обязательство: трем ученикам LASCO был снова вручен приз за образцовое социальное поведение им. Доктора Каппа из Верхнего Франконского металлургического и электрического секторов за многочасовую добровольную работу в свободное время, потому что они таким образом объединяют и поддерживают общество.

Паула Леманн (стажер на специалиста по сбыту и снабжению), Янник Хофманн (обучение на две профессии: машиностроение и промышленный механик) и Лу-



Паула Леманн

кас Цапф (стажер-информатик) получили признание в церемонии с другими 65 призерами в Императорском зале монастыря Банц (район Лихтенфельс).



Янник хофманн

Г-жа Леманн в течение

шести лет работает при пожарной части и является пресс-секретарем молодежи. Кроме того, она активно занимается конным спортом и работает в организации по сохранению обычая-



Лукас Цапф

ев. Господин Хофманн с семи лет участвует в немецкой Спасательной ассоциации (DLRG) и сейчас оказывает помощь в качестве спасателя, водолаза, медика и инструктора по плаванию для детей. С 2007 года господин Цапф сотрудничает с волонтерским пожарным управлением своего родного города. Из-за выдающихся достижений он был назначен главным пожарником.



Впервые LASCO приняла участие в мобильной ярмарке профессиональной ориентации «Покажи себя!» - тур в регионе Кобурга. Уполномоченный представитель Гернот Лозерт (слева) представил компанию молодым людям.

LASCO поддерживает профессиональное ориентирование

Первый адрес для новичков

LASCO является одним из лучших мест в экономическом регионе Кобург для молодых людей, которые хотят добиться чего-то в своей профессиональной жизни с помощью получения солидного образования.

Это недавно было подтверждено еще раз в диалоге с участниками и организаторами недавнего тура по региону «Покажи себя!». Впервые LASCO приняла участие в этой мобильной ярмарке профессиональной ориентации, где студенты посещают различные обучающие компании, чтобы информировать себя о перспективах работы на месте и знакомиться с ответственными лицами. Проект был создан благодаря сотрудничеству районного отделения Кобург, некоммерческих организации «Юниоры экономики Кобурга» и «Юниоры-Ремесленники Верхней Франконии на Западе» в инициативе «Mehr-Aus-Bildung». («Больше -Из-Образования»)

Тур продолжается с 2013 года и объедняет молодых людей и региональную

экономику на индивидуальной и персональной основе. В этом году около 80 учеников седьмого класса всех школ воспользовались возможностью встретиться с 50 компаниями из региона. Ввиду сокращения числа выпускников школ компаниям становится все труднее заполнять предлагаемые места для обучения, и таким образом, обеспечивать среднесрочную и долгосрочную потребность в собственных квалифицированных рабочих. Пока эта тенденция не сказалась на LASCO, поскольку компания в течение многих лет постоянно обучает много новых сотрудников и имеет высокий общественный авторитет благодаря своему стандарту качества.

Уже в шестой раз: «Школьная физика встречается с машиностроением»



В целях обеспечения долгосрочного спроса на квалифицированных рабочих компания LASCO на протяжении многих лет находится в постоянном контакте со средними школами города и района Кобург и Университетом Кобурга. Вот почему шестой день практики в этом году состоялся под девизом «Школьная физика встречается с машиностроением». 15 учениц и учеников из гимназии Альбертинум под руководством преподавателя Рюдигера Шиндлера смогли испытать прямую связь между теорией и практикой. На нашей фотографии молодые люди находятся в одном из монтажных залов вместе с сотрудниками LASCO (слева направо) физиком Матиасом Таубманном (технический отдел), инженером Эмилем Фортанье (заместителем менеджера по продажам), электриком компании Феликсом Хольцхаймером и преподавателем господином Шиндлером.

LASCO - это успешные профессиональные биографии

Заслуженные юбиляры компании

В ноябре 2017 года LASCO Умформтехник ГмбХ удостоила наградой за высокую производительность и лояльность компании четырех сотрудников, которые много лет работают в компании. Также принимал поздравления за 25 лет службы Роберт Вельш, директор по производству.

На церемонии председатель правления холдинга LASCO Langenstein & Schemann Фридрих Хердан высоко оценил работу Роберта Вельша в течение 25 лет на высокой позиции в компании. Лотар Бауэрзакс, представитель руководства LASCO, поблагодарил Маттиаса Лёффлера за 40 лет службы, а Анджелу Рат и Стефана Финк за 25-ти летнюю самоотверженную и производительную работу в компании. В присутствии управляющего директора Томаса Гётца и председателя совета трудового коллектива Дэвида Халла юбилярам были вручены сертификаты и премии за лояльность, а также почетные грамоты Торгово-Промышленной Палаты и значки почета от попечительского совета Ассоциации работодателей Баварии.

Роберт Вельш - Управляющий директор по производству

Двадцать пять лет назад **Роберт Вельш** начал свою карьеру в сфере производства в качестве мастера и руководителя отдела по контролю качества и в это же время квалифицировался на сертифицированного экономиста по бизнесу. В течение нескольких лет г-н Вельш стал заместителем технического директора, а в 2002 году получил должность технического директора и, таким образом, стал начальником отдела производства, обслуживания и логистики. С тех пор он

возглавляет производство LASCO.

Собственное производство компонентов для машин и установок для производства металлообрабатывающих и строительных материалов в LASCO исключительно велико - 70%. Нередко отдельные компоненты весом 120 т обрабатываются с высокой точностью, поставляются и вводятся в эксплуатацию согласно срокам по всему миру. В течение 25 лет г-н Вельшем были внедрены многие инновации в производство и администрирование оборудования. Его приверженность характеризовалась, в частности, обеспечением оптимизации производственных издержек и своевременностью работ. Благодаря отличным производственным знаниям и внедрению рациональных операционных процедур, Роберт Вельш был назначен управляющим директором в 2016 году.



На снимке (справа налево): представитель руководства LASCO Лотар Бауэрзакс, региональный менеджер АТВ, Франк Рейсенвебер, юбиляры Маттиас Лёффлер и Анджела Рат, руководитель электромонтажной мастерской, Маттиас Блинцлер, председатель правления холдинга LASCO Langenstein & Schemann, Фридрих Хердан, менеджер по продажам Йохен Гюннель, юбиляры управляющий директор Роберт Вельш и Стефан Финк и председатель производственного совета Дэвид Халл.

10 лет на LASCO

Клаус Кнапке	01.01.2018
Рене Эртльшвайгер	19.02.2018
Ральф Бутц	01.04.2018
Ирина Брехенцер	01.08.2018
Себастиан Франк	15.08.2018
Александр Геельхар	01.09.2018
Андрэ Мозер	01.09.2018
Рене Зольманн	01.09.2018
Луиза Ваксманн	01.09.2018
Джошуа Гэблер	01.09.2018

25 лет на LASCO

Маркус Грибнер	01.09.2018
----------------	------------

40 лет на LASCO

Клаус Геельхар	01.09.2018
----------------	------------

Мы скорбим о

Рудольфу Гуль	07.04.2018
---------------	------------

40 лет в компании

Маттиас Лёффлер начал свою карьеру в LASCO в сентябре 1977 года в качестве стажера-чертежника. На ранней стадии, после успешного завершения заключительного экзамена, ему были поручены сложные проектные задачи в области автоматизации кузнечных машин. Параллельно с профессиональной карьерой Маттиас Лёффлер получил квалификацию инженера-механика и с большим успехом сдал экзамен в 1993 году. В 1998 году он был назначен заместителем начальника конструкторского отдела автоматизации, и с тех пор он применяет свои способности в решениях по автоматизации машин LASCO на международном уровне.

25 лет работы в LASCO

Анджела Рат присоединилась к компании в январе 1992 года в качестве машинистки в отделе продаж. В 1994 году она закончила обучение на сертифицированного секретаря. Сегодня Анжела Рат занимается поиском новых заказчиков и одинаково ценится как коллегами, так и клиентами.

В 1992 году **Стефан Финк** начал обучение в качестве специалиста по энергетической электронике FR Betriebstechnik в LASCO. После успешного завершения учебы он принял участие в курсах повышения квалификации и с тех пор работает главным монтажным мастером. Стефан Финк в настоящее время работает в электромонтажной мастерской в области установки оборудования и ввода его в эксплуатацию.

up grade KS

18 издание, № 18 – Октябрь 2018

Издатель: LASCO Umformtechnik GmbH Ханвег 139 - 96450 Кобург

Шеф редакция: Йохен Гюннель

Фото: LASCO, Бургхардт Ханке, Георг Вебер

Интервью



Бернхард Канне
Директор Сурволд
Заводы стройматериалов в
Эмсланде ГмБХ & Ко. Кг
(Харен/Эмс)

Рыночные инновации

up grade: Господин Канне, предприятие Заводы стройматериалов в Эмсланде продвигает «знания поколений», собранных за более чем 100 лет, и в то же время подчеркивает значение инноваций. Как это работает?

Бернхард Канне: Возрастающие требования и более строгие юридические требования требуют новых, перспективных решений и в строительной отрасли. Мы постоянно работаем над этим вопросом в тесном партнерстве с торговлей, ремеслом и промышленностью. Результатом этого являются рыночные инновации, серьезные продукты и, прежде всего, довольные клиенты.

up grade: Поэтому партнерство с производителем станков LASCO в качестве поставщика инновационных технологий может быть многообещающим. Какие у вас ожидания?

Канне: LASCO давно известна нам как ведущий международный поставщик машин и оборудования для производства силикатного кирпича. Сотрудничество стало возможным благодаря развitiю наших потребностей. Заказанный пресс для силикатного кирпича должен удовлетворять помимо стандартных параметров некоторым нашим особым условиям. Вот почему это специальное решение. Мы ожидаем, что пресс будет запущен в работу своевременно и без проблем, и в будущем он сможет достичь оптимальной прибыльности за счет минимального времени простоя.

up grade: Что представляют из себя особые требования?

Канне: Наш спектр производства варьируется от силикатного кирпича небольшого и среднего размера до Quadro и плановых элементов. Этот диапазон достаточно сложен для поставщиков станков с точки зрения вариативности машины и времени переключения при смене вида продуктов.

up grade: Убедило ли вас решение LASCO?

Канне: по нашему запросу смена инструмента будет полуавтоматической, что сделает ее намного быстрее, чем сегодня. Доступность оборудования значительно возрастает. Мы планируем оптимизировать наш склад, и вместе с тем, будем в состоянии быстрее реагировать на запросы клиентов. Это измеримые преимущества, которые убедили нас в высокой эффективности прессы!



Заводы стройматериалов в Эмсланде

Все под контролем

Заводы стройматериалов в Эмсланде работают по программе надежности и качества. Компания демонстрирует свой многолетний опыт в производстве высококачественного силикатного кирпича: с 1900 года под контролем находится все, что связано с белым кирпичом, который производится на двух заводах. Клиенты в любое время могут положиться на своего поставщика.

Заводы стройматериалов в Эмсланде - это страничка промышленной истории в Эмсланде в Нижней Саксонии. Основанная в 1899 году торговцами Германом Рюшеном и Германом Весселем, компания занимается производством и оптимизацией строительных материалов и систем, связанных с цементирующим материалом. Сегодня заводы стройматериалов в Эмсланде охватывают почти весь ассортимент продукции из сектора силикатного кирпича и газобетона среди нескольких поставщиков в Германии.

Семейная компания среднего размера, насчитывающая около 140 сотрудников, в том числе около 10 стажеров в различных профессиональных группах, работает на двух заводах в Эмсланде, а именно в Харене и Сурволде. Большой акцент делается на экономичном и одновременно экологичном производстве. Заводы стройматериалов в Эмсланде занимаются экологически чистой переработкой только биологического сырья в безвредные и энергосберегающие строительные материалы. Производитель видит в этом свой вклад в здоровый образ жизни и экологию региона.

Заводы
строй-

материалов в Эмсланде поставляют в Германию, а также в Нидерланды не только весь материал для строительства стен от подвала до крыши, но и обеспечивает на заказ полное обслуживание строительства от планировки до инструктажа мастеров.

Современный отдел развития постоянно работает над оптимизацией стеновых материалов и комплексных строительных систем. Заводы стройматериалов в Эмсланде имеют, например, обширный ассортимент, с разной шириной и глубиной кирпича, предлагая архитекторам, строителям и клиентам максимальную свободу планирования. В области системных решений для строительства компания предлагает многофункциональные силикатные кирпичи KS-Quadro-Therm и KS-Quadro-Etronic. Дополнительными продуктами являются быстросборные элементы Porit (SBE) и кварцевые шпоны.

В начале декабря этого года LASCO будет осуществлять поставку KSP 850 So в специальном исполнении, который предприятие Заводы стройматериалов в Эмсланде заказало для

своей производственной площадки в Сурволде. Устройство, основанное на проверенной конструкции серии KSP, оснащено по желанию заказчика полуавтоматической системой смены инструмента и более высокой производственной мощностью.



3D-изображение прессы LASCO KSP 850 в специальном исполнении