



# UP grade

Журнал (KS) для клиентов, сотрудников и партнеров

16 год издания, № 16, апрель 2016

## Новости

### bauma: Ведущая мировая выставка строительной отрасли

Крупнейшая в мире выставка bauma является глобальной ведущей платформой для экспертов в области строительного оборудования, строительных материалов, автомобилей для обслуживания строительных работ, а также горного машиностроения. 31-ая bauma пройдет с 11 по 17 апреля 2016г. в Мюнхене. LASCO выставляется в зале B1, стенд 218.

## Ноу-хау

### Модульная система для изготовления элементов любой заданной геометрии

Между тем, LASCO усовершенствовала свой премированный пресс для формовки изделий переменных размеров до единственной в своем роде производственной системы. Выполненная в модульной конструкции, она удовлетворяет все требования ориентированных на будущее производителей строительных блоков.

## На практике

### С заделом на будущее

Завод ЗАО КЗСК «Ковровский завод силикатного кирпича» в центральной России благодаря духу инновации, сознательному отношению к качеству и технике компании LASCO стал одним из самых уважаемых и солидных предприятий в сфере строительства и производства стройматериалов в Российской Федерации. История успеха продолжается дальше.

LASCO UMFORMTECHNIK WERKZEUGMASCHINENFABRIK 



Посетите нас!  
Павильон B1 – Стенд 218

  
11 – 17 апреля, Мюнхен



**Фридрих Хердан**  
Компаньон  
Председатель руководства  
компании  
Лангенштайн & Шерманн ГмБХ

## Фаза неопределённости

В последние месяцы ситуация в мировой экономической конъюнктуре ухудшилась. Особенно рано фазу неопределённости почувствовало станкостроение и производство промышленных установок с их сравнительно долгим временем выполнения проекта. Хотя внешне-экономические риски существуют уже длительное время, но постепенно они оставляют следы в бухгалтерских книгах компаний. Сделки с партнёрами в России, которые благоприятно развиваются на протяжении многих лет, обременены санкциями, оказывающими всё более неблагоприятное влияние. Внутреннее экономическое развитие в Азии потеряло своё стимулирующее значение для мировой экономики, по крайней мере, временно, с тех пор как подъём Китая дал передышку. Внутренние рынки в Европе ещё не могут компенсировать уменьшающийся экспортный спрос. Позитивные влияния на мировую экономику, которые, прежде всего, имеют отмена иранского эмбарго и повторное усиление экономики США, ослабляются падением цены на нефть.

К счастью, строительная и отрасль строительных материалов затронута этим с краю. В Германии исторически низкая процентная кулиса побуждает такие компании, как частные, к интенсификации строительной деятельности. Дополнительные импульсы следует ожидать, когда возрастет давление на рынок жилья, потому что необходимо размещать беженцев из районов международных военных действий и зон конфликта.

В соответствии с тенденцией, отрасль строительства и строительных материалов получает за счет продолжаемой политики „дешевых денег“ Европейского центрального банка потенциал конъюнктурного локомотива – особенно в странах ЕС, чья экономика в целом имеет необходимость ликвидировать отставание. Этот потенциал возрастает с готовностью к инвестиционным расходам, в частности, в государственных бюджетах. Как раз сейчас рекомендуется решительно начинать мероприятия по поддержанию инфраструктуры и содержанию оборудования в исправности.

Ваш  
Фридрих Хердан



На China Salt, образцовом заказчике LASCO, участники симпозиума имели возможность увидеть современное производственное оборудование.

## Подготовка рынка строительных элементов любой заданной геометрии в Китае

# На собственном опыте испытать строительство стен из элементов

**Система строительных элементов любой заданной геометрии – это замечательная возможность, с которой Китай может экономно, быстро и экологически чисто реализовывать грандиозные стратегические строительные проекты.**

Это стало ясно на отраслевом симпозиуме, который по приглашению LASCO и ее партнера по сотрудничеству ISOCOM прошлой осенью в Хэфэй (провинция Аньхой) свел вместе многочисленных производителей. ISOCOM разрабатывает и продает системное программное обеспечение для элементаризации стен, а также для последовательного производства и палетизации системных и припасовочных кирпичей. За конференцией „Внедрение способа строительства из элементов любой заданной геометрии и производства припасовочных элементов в Китае“ последовали демонстрация площадки строительства стен и посещение завода China Salt, образцового заказчика LASCO, а также осмотр пилотных стройплощадок и проектов в различных провинциях Китая.

Китай интенсивно работает над тем, чтобы посредством урбанизации сделать жизнь в сельской местности более привлекательной и предотвратить миграцию

сельского населения в города. Особенность сельских местностей должна остаться видимой за счет отказа от строительства высотных зданий. Однако 2-5-этажные многоквартирные жилые дома должны предлагать населению такие же удобства, как и в крупных городах. Правительство широко поддерживает эти так называемые „Village“-проекты.

Излюбленные типы домов идеально подходят для строительства стен с помощью системы строительных элементов любой заданной геометрии, которая позволяет точное планирование с программным обеспечением ISOCOM, экономичное изготовление с системой прессов LASCO для формовки изделий переменных размеров и высокоэффективную застройку с передвижными агрегатами. К тому же, путем примешивания добавок („летучая зола“) могут реализовываться меры по уменьшению нагрузки на окружающую среду.



Ку Хонгле, директор в китайском министерстве жилищного строительства, комментировал „Village“-проекты нового типа Китая.



На демонстрации площадки строительства стен можно было увидеть исключительную эффективность в возведении стен с элементами любой заданной геометрии и припасовочными кирпичами.

Популярные мастер-семинары Федерального союза силикатной промышленности

# Пополнение знаний

**Федеральный союз силикатной промышленности „мастер-семинарами“ поддерживает на уровне последних достижений профессиональные знания экспертов по производству силикатного кирпича.**

В 48 мероприятиях, регулярно устраиваемых с 1995 года, в целом приняли участие более 1.300 специалистов, руководителей предприятий, управляющих и экспертов-докладчиков из компаний по производству силикатного кирпича, известковой и машиностроительной промышленности, а также профессиональной корпорации. Ключевые темы с практическим уклоном: сырьевые материалы, свойства и измерение; технология производственных процессов; значимые для качества характеристики кирпича; контроль качества силикатных продуктов – измерительная техника; энергосбережение; безопасность работы; технические инновации.

Под заголовком „Измерительная техника для овладения“ в прошлом году было шесть семинаров, которые традиционно прошли в Ганновере и снова были полностью зарезервированы 120 участниками. Обстоятельные дискуссии, обмен профессиональным опытом и визуализации с использованием экспонатов и демонстрационных средств завершили двухдневное мероприятие. Докладчиками выступили Вольфганг Фёрстер (эксперт силикатных изделий и инженер отдела сбыта ф. LASCO), Франк Бешорнер (Административное объединение отраслевых страховых союзов), д-р Вольфганг Эден (Объединение по исследованию известкового песка), Теодор Х. Гюнтер (Rheinkalk GmbH) и Юрген Луттер (Calcis Lienen GmbH). Цель обучения состояла в изучении взаимосвязей между свойствами сырьевого материала, технологическими параметрами изготовления и показателями свойств силикатных кирпичей на основе методов измерения. Кроме того, были даны ответы на актуальные вопросы по безопасности эксплуатации и экономии энергии.



На фото – Николай Сомов, председатель правления отраслевого объединения АПСИ (справа) и инженер отдела сбыта ф. LASCO Карстен Браунгард (слева) во время официального приема в Ассоциацию.

## Российская Ассоциация производителей силикатных изделий принимает LASCO в члены

Большая честь для LASCO: В качестве иностранного машиностроителя поставщик технологии производителей силикатного кирпича стал официальным членом отраслевой организации АПСИ в России. Аналогично немецкому Федеральному союзу силикатной промышленности, объединение координирует деятельность на рынке по популяризации продуктов, поддерживает НИОКР по их совершенствованию, устанавливает стандарты качества и взаимодействует с органами государственной власти и общественными организациями в развитии и продвижении программ строительства. Помимо этого она также хочет обеспечивать честную конкуренцию между входящими в нее производителями. Более того, она проводит сборы данных и анализы состояния, структуры и развития рынка силикатсодержащих стеновых строительных материалов в России. LASCO вносит в Ассоциацию не только техническое ноу-хау, но и свой многолетний опыт в развитии рынка силикатсодержащих блоков для каменной [кирпичной] кладки в Германии и ряде зарубежных рынков.



Участники мастер-семинара „Измерительная техника для овладения“ немецкого союза силикатной промышленности в ноябре 2015 г. в Ганновере.

LASCO участвует в выставке bauma в Мюнхене

# Ожидают важных импульсов

**Более 3.400 участников выставки ждут посетителей-специалистов на bauma, крупнейшей в мире выставке строительного оборудования, строительных материалов, горного машиностроения, автомобилей для обслуживания строительных работ и строительных машин.**

Крупнейшая в мире выставка bauma является глобальной ведущей платформой для экспертов в области строительного оборудования и строительных материалов. Она считается самым главным событием отрасли, потому что здесь встречаются международные лидеры. Здесь представляются главные новинки. Здесь посетители находят оптимальное решение. Кто однажды был здесь, тот всегда возвращается. 31-ая bauma пройдет с 11 по 17 апреля 2016г. в Мюнхене. **В качестве поставщика технологии международных**

**производителей силикатного кирпича LASCO представлена собственным стендом: зал В1, стенд 218.**



**Выставочный стенд LASCO нельзя не заметить – экспонируется наш 10-метровый пресс для производства силикатных элементов любой заданной геометрии KSP 1250. Вся информация о bauma на сайте [www.bauma.de](http://www.bauma.de)**

Технология прессования изделий переменных размеров LASCO – техники производства элементов любой заданной геометрии

# Не имеющая себе равных производственная система

**С момента внедрения в 2006 году технологии прессования изделий переменных размеров LASCO система, в тесном сотрудничестве с нашими клиентами, для экономичного производства дополнительных или припасовочных камней была усовершенствована до самой гибкой производственной линии для системы элементов любой заданной геометрии.**

Сегодня LASCO предлагает на рынке единственную в своём роде производственную систему модульной конструкции, в которой основной пресс для формовки изделий переменных размеров дополняется:

- пилами для резки сырца
- пилами для изготовления прорезей в стеновой кладке
- измельчителями сырого камня с возвратом рассеянного материала
- маркировочными принтерами для отслеживания изделий
- роботами-штабелеровщиками
- системами кодирования пропарочных тележек

Особенностью прессы LASCO для формовки изделий переменных размеров PSP является то, что силикатные элементы, в отличие от обычного производства, прессуются, повернутые на 90° в продольном направлении. Различные

длины кирпичей создаются, таким образом, в направлении прессования.

В передвижном профильном штампе находятся четыре формы с различной толщиной стенок. Процесс заполнения и прессования всегда происходит в форме, которая находится в середине прессы. Смена формата может быть выполнена в течение трех минут. За счет использования дополнительного профильного штампа могут изготавливаться до 8 толщин стенок.

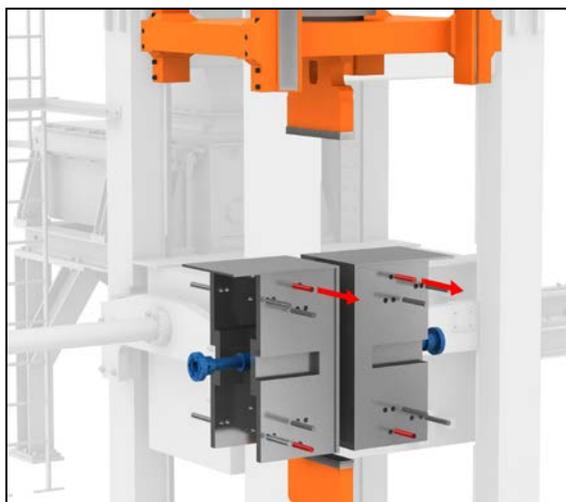
Без малого две трети припасовочных камней, которые прежде разрезались по размеру на камнерезных пилах в виде отвержденных камней, на PSP могут прессоваться сразу желаемой длины. Благодаря интеграции пил для резки сырца для вертикальных, фронтонных и косоугольных доборных блоков дополнительная чистовая обработка отвержденных отдельных камней вне цикла процесса становится излишней.

Основой всего управления производственными процессами является программное обеспечение для элементирования стен, которое накладывается на конструктивные чертежи архитектора и сначала создает планы стен. На следующем этапе, с помощью программного обеспечения для размещения, из этого создаются наборы данных с оптимизированными партиями изделий для управления установкой для формовки элементов переменных размеров. Программно-управляемая система „решает“, какой тип системного или дополнительного камня на очереди, передвигает, если необходимо, форму в позицию, прессует на точный размер, направляет – если требуется – „сырец“ к интегрированной пильной установке для резки сырца или укладывает его в штабель прямо на пропарочную тележку.

## Схематическое представление смены формата на прессе PSP compact:



Прессование и сброс формата с толщиной стенки 115 мм



Освобождение формы от фиксации



Перестановка боковых пластин

ОСНОВА ИННОВАЦИОННОЙ

# Модульная

а

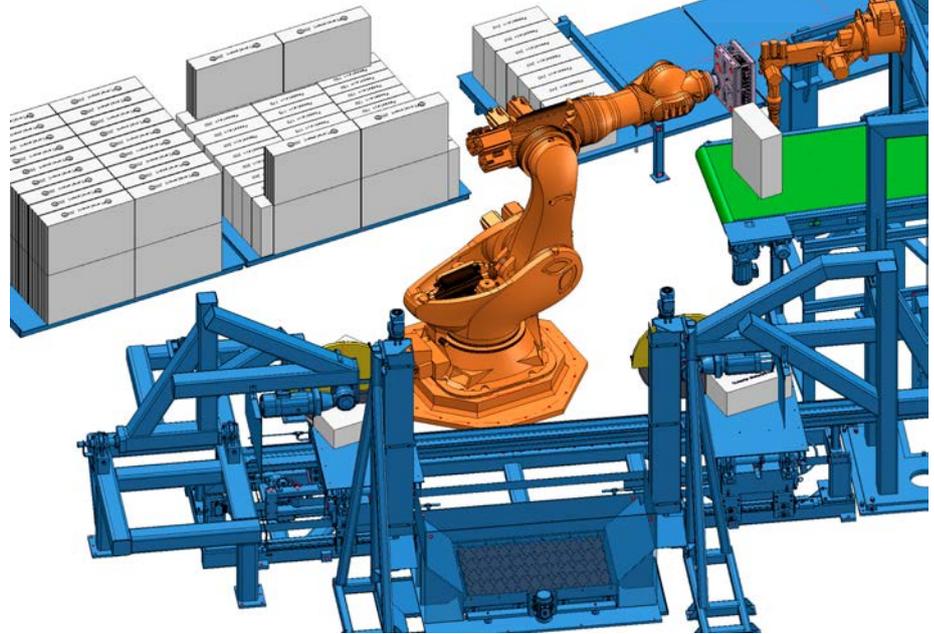
К самым выдающимся усовершенствованным разработкам, о которых мы впервые сообщаем в настоящем разделе и на выставке bauma 2016 в Мюнхене, относится:

## Пресс для формовки изделий переменных размеров PSP compact

**PSP compact** задуман в качестве дополнения к зарекомендовавшему себя прессу PSP 460 и вписывается в модульную концепцию технологических линий изготовления элементов переменных размеров. Основная идея при этом заключается в упрощении инструментальной системы для всех случаев применения, в которых используются до четырех различных толщин стенок или форм.

При смене формата пресс-форму больше не нужно сдвигать с места, теперь она, как и в наших других прессах для изготовления силикатного кирпича, вставляется при помощи системы автоматической смены инструмента и гидравлически закрепляется.

Новым является и то, что для смены формата обе боковые пластины пресс-формы, которые определяют толщину стенок, переставляются внутри матрицы симметрично к центру пресса, а затем снова фиксируются. Возможный шаг регулировки боковых пластин соответствует шагу толщин стенок. Параллельно процессу перестановки осуществляется также полностью авто-



Новая парная пила для резки сырца LASCO

матическая смена обеих торцовых плит верхнего и нижнего штампа.

Новая инструментальная система прессов для формовки изделий переменных размеров делает возможной компактную конструкцию пресса и сокращает время на смену формата.

Наша вторая инновация

## Парная пила для резки сырца

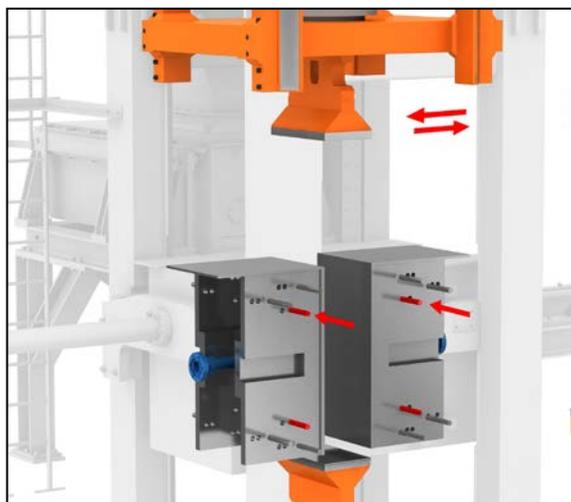
уже прошла проверку на практике.

Применение парной пилы для резки сырца всегда рекомендуется в том случае, если нужно планировать повышенные расходы на распил вертикальных, фронтонных и косоугольных доборных блоков.

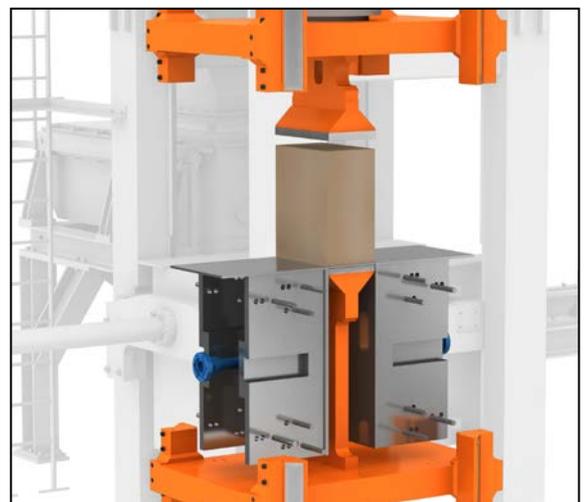
Два стола пильного станка расположены на общей направляющей таким образом, чтобы они могли попеременно перемещаться в зону для складирования робота-штабелеровщика.

К каждому столу пильного станка присоединена пила для резки сырца со специальным пильным полотном. Робот-штабелеровщик вакуумным захватом берет с ленточного транспортёра прессованный кирпич-сырец, поворачивает его на 90° и опускает на пильный стол соответственно геометрии нарезания, заданной через программное обеспечение для размещения. Затем пильный стол подъезжает к пиле и выполняется распил с переменной скоростью подачи.

На следующем этапе пильный стол перемещается обратно в позицию погрузки и выгрузки. Там робот-штабелеровщик сначала берет резанный на определённые размеры камень и перекладывает его на пропарочную тележку. Перед следующим процессом загрузки пильный стол автоматически наклоняется на 90°; отходы от распиловки сбрасываются в измельчитель сырого камня, дробятся и снова подаются в круговой цикл сырьевого материала.



Фиксация боковых пластин и смена торцовых плит



Прессование и сброс формата с толщиной стенки 300 мм



На нашем фото – новые и студенты производственного обучения второго, третьего и четвертого курса вместе с председателем производственного совета Давидом Халлом (второй слева) и ответственным за обучение Бьёрном Бюлингом (слева), а также представителем руководства фирмой Лотаром Бауэрсаксом (справа), двумя ответственными за обучение Георгом Пфойффером (позади справа) и Луизой Ваксманн (впереди справа).

## Коротко

**Руководство фирмой расширилось:** Роберт Вельш (фото), на протяжении многих лет технический директор LASCO, был назначен управляющим, начиная с 1 января 2016 года. В совете директоров в составе теперь уже из трёх человек под председательством Лотара Бауэрсакса (техника/сбыт) Роберт Вельш отвечает за подразделение Производство, а Гернот Лозерт за подразделение Экономика и организация производства.



### 40 лет на LASCO

Андреас Бюттнер	01.09.2015
Уве Кольб	01.09.2015
Франк Шульц	01.09.2015

### 25 лет на LASCO

Фолькер Пфойффер	01.09.2015
Хольгер Велш	01.09.2015
Эрих Хэнляйн	20.09.2015
Руди Штайнер	01.10.2015

### 10 лет на LASCO

Рене Фукс	01.09.2015
Флориан Херцер	01.09.2015
Матиас Кнауэр	01.09.2015
Марсель Бэтц	01.09.2015

### Недавно на заслуженном отдыхе

Эрих Хэнляйн	31.10.2015
Карл-Хайнц Фукс	30.11.2015

### Мы скорбим о

Манфред Краусер	09.10.2015
-----------------	------------

Количество мест производственного обучения снова увеличено

## Максимальная квота учеников производственного обучения на LASCO

**С 16 новичками, которые уже начали свое обучение на LASCO, компания превзошла рекорд прошлого года.**

В начале сентября 16 молодых людей начали свой первый год обучения на LASCO Umformtechnik GmbH. 14 из них изучают промышленно-техническую, а двое коммерческую профессию. На LASCO с давних пор серьезно подходят к обучению и повышению квалификации. Компания видит в этом прекрасную возможность перспективного обеспечения специалистами. „Для того, чтобы суметь справиться с вызовами в будущем, нам нужны компетентные сотрудники и сотрудницы“, говорит представитель руководства фирмы Лотар Бауэрсакс. 15-процентная квота LASCO на обучение является максимумом не только в сравнительном анализе деятельности различных отраслей. С 16 вновь поступившими LASCO сейчас дает работу 63 ученикам и, таким образом, количество мест производственного обучения увеличилось на 10% по сравнению с прошлым годом. В это же время компания также смог-

ла поздравить двух молодых женщин с особыми успехами. Корнелия Бэц и Эцги Яманкилик, по окончании своего обучения на LASCO на специалистов по сбыту и снабжению, с отличием сдали экзамены перед Торгово-промышленной палатой г. Кобурга, а г-жа Бэц даже стала самой лучшей из своего выпуска. В то время как г-жа Яманкилик теперь может показать себя в решении непростых задач в службе сервиса LASCO, для г-жи Бэц профессиональная подготовка еще не окончена. Она заканчивает дуальную учебу на LASCO и теперь ей предстоит учебный семестр в институте Кобурга и работа на получение степени бакалавра, запланированная на 2017 год.



Гернот Лозерт, управляющий по экономике и организации производства, и ответственная за обучение Луиза Ваксманн (слева) поздравляют Эцги Яманкилик (вторая слева) и Корнелию Бэц с успешным окончанием профессионального образования.

## Выставки + даты

### bauma

Мюнхен, Германия  
11 – 17 апреля 2016

### СТТ

Москва, Россия  
31 мая – 4 июня 2016

### KazBuild

Алматы, Казахстан  
5 – 8 сентября 2016

### bauma China

Шанхай, Китай  
22 – 25 ноября 2016

### up grade KS

16 год издания, № 16 – апреля 2016  
**Издатель:** LASCO Umformtechnik GmbH  
Ханвер 139 - 96450 Кобург  
**Шеф-редактор:** д.т.н. Штефан Эрксleben  
**Фото:** LASCO Umformtechnik, Федеральный союз силикатной промышленности (Ганновер)

Руководство фирмой на торжественном собрании поздравляет сотрудников с многолетним стажем работы

# Рекордный юбилей!

**Лояльность, секреты производства и работоспособность сотрудников являются фундаментом компании, говорит Фридрих Хердан, совладелец и председатель правления холдинга LASCO. Поэтому он был особенно рад, что в этом году за 40 и 25 лет стажа работы чествовали 15 высококвалифицированных сотрудников.**

К выражению благодарности и поздравлениям Фридриха Хердана присоединились представитель руководства фирмой Лотар Бауэрсакс и управляющий подразделением экономика и организация производства/производство Гернот Лозерт. Вместе с председателем производственного совета Давидом Халлом они вручили сертификаты и премии за долголетнюю непрерывную работу, а также знак почёта попечительского совета баварских работодателей и почетные грамоты ТПП.

## 40 лет

**Андреас Бюттнер** в 1975 году начал свое обучение на LASCO в качестве специалиста по электронике энергетических установок. В 1988 году он сдал экзамен на лицензированного государством инженера по электротехнике и в течение своего 40-летнего трудового стажа стал экспертом по электрооборудованию всех продуктов LASCO.

**Карл-Хайнц Фукс** также работает в компании на протяжении 40 лет. В качестве технического конструктора изделий, на основании своего ноу-хау, он применил разнообразные сложные задачи в конструкции узлов автоматизации для области силикатного кирпича.

**Уве Кольб** начал свое обучение на LASCO в 1975 году в качестве технического чертежника. Однако в последующие годы, наряду с выполнением этой функции, он постоянно повышал свою квалификацию и с 2010 года отвечает за техническую документацию и является уполномоченным по внедрению Директивы ЕС по машинному оборудованию.

**Франк Шульц** пришел в компанию 40 лет назад в качестве ученика на производстве и выучился профессии слесаря-механика. Затем он работал программистом в технологическом отделе, а также токарем сверлильно-расточного станка в механическом производстве.

## 25 лет

**Райнер Шелер** начал свою профессиональную карьеру на LASCO в 1990 году в качестве ведущего инженера проектов и специалиста по сбыту для подготовки внешнего рынка в России, Словении, Польше, Австрии и Испании как в области технологии обработки давлением, так и в области изготовления строительных материалов. Благодаря своим глубоким специальным знаниям и незаурядной инициативности ему очень быстро удалось приобрести необычайно хорошую популярность среди клиентов. В 2004 году он стал замести-

телем директора по сбыту и в 2008 году получил генеральную торговую доверенность. Вследствие своих больших успехов продаж и колоссального опыта в странах Российской Федерации 1 июня 2015 года он был назначен Генеральным директором недавно основанного в России дочернего предприятия ООО „LASCO Umformtechnik Service“.

**Роланд Мартин** начал свою профессиональную карьеру в 1990 году в качестве инженера-электрика. После многочисленных повышений квалификации он сначала отвечал за аппаратное и программное обеспечение ковочно-штамповочных молотов и внес свой значительный вклад в многочисленные оптимизации системы управления молотов. Его нынешний круг задач включает разработку электрических схем аппаратного оборудования для всех кузнечно-прессовых агрегатов и комплексных ковочно-штамповочных установок.

**Томас Коппиц** с момента своего прихода на LASCO в качестве дипломированного инженера по электротехнике работал в различных подразделениях благодаря своим знаниям. Так, он выполнял функцию системного ответственного за системы CAD/CAM и позднее системного администратора и главного инженера в мультимедийной службе LASCO. Затем он оказывал поддержку управлению проектом и с мая 2014 работает в управлении качеством.

**Фолькер Пфойффер** прошел обучение на специалиста по энергоэлектронике. Непрерывное повышение квалификации, прежде всего в области ввода в эксплуатацию, программирования и обучения пользователей роботов, позволяет ему работать инженером сервисной службы также и на приемке машин как в своей стране, так и за границей.

**Хольгер Велш** после своего обучения на промышленного механика был принят в механосборочный цех на LASCO, и, благодаря различным курсам, стал квалифицированным сервисным инженером на родине и за рубежом, где он проводит приемку машин.

**Вальтер Райсенвебер** пришел на LASCO 25 лет назад в качестве сверловщика горизонтально-расточного станка. До 1999 года он участвовал в различных курсах повышения квалификации Федерального ведомства рационализации труда и в том же году получил место программиста ЧПУ для заводских обрабатывающих центров в отделе подготовки производства.

**Эрих Хэнляйн** пришел в механическое производство компании 25 лет назад токарем сверлильно-расточного станка. В ходе различных мероприятий по повышению квалификации он смог углубить свои знания и в настоящее время является специалистом по механической обработке крупногабаритных деталей.

**Детлеф Шмидт** 25 лет работает в сварочном цеху. С годами, благодаря своим профессиональным знаниям, он превратился в специалиста по сварке сложных, трудоемких сварных конструкций.

**Франк Шульце** пришел на LASCO в 1990 году в качестве токаря сверлильно-расточного станка и посредством различных курсов углубил свои технические знания и опыт. С помощью прогрессивных технических приемов он самостоятельно составлял программы и специализировался при этом на механической обработке гидравлических клапанных блоков различных размеров.

**Руди Штайнер** был принят на работу 25 лет назад в качестве токаря по металлу, затем он специализировался на токаря радиально-сверлильного станка и теперь сопровождает процесс предварительной настройки режущего инструмента в механическом производстве.

**Михаэль Раушер** начал свою карьеру в компании в 1990 году в качестве маляра/лакировщика в сборочном производстве. Обучающие курсы по технике лакирования и подготовке нанесения лакового покрытия сделали его специалистом в своей области.



*Трудовые юбиляры LASCO с совладельцем и председателем правления холдинга LASCO Фридрихом Херданом (впереди второй справа), представителем руководства фирмой Лотаром Бауэрсаксом (справа), управляющим подразделением экономика и организация производства Гернотом Лозертом (второй слева) и председателем производственного совета Давидом Халлом (слева).*

## Интервью



**Владимир Иванович Баранков**  
Владелец, генеральный директор

ЗАО КЗСК «Ковровский завод силикатного кирпича», Владимирская область (Россия)

## Оставаться инновационным!

**up grade:** Г-н Баранков, Ваше предприятие уже несколько лет выпускает продукцию, произведенную на прессе фирмы LASCО KSE 401. Какие технические изменения это принесло?

**Владимир Баранков:** Использование нового гидравлического пресса открыло перед нами возможность изменять параметры кирпича. Благодаря этому смогли быть оптимизированы точность, а также плотность кирпичей.

**up grade:** Изменило ли новое производственное оборудование также и Ваш продукт, силикатный кирпич, и каким образом?

**Баранков:** Естественно, мы смогли улучшить качество кромки кирпича, валовой вес сырья и материалов, использованных для изготовления продукта, и, таким образом, и качество. Благодаря использованию новой технологии засыпки и дополнительной пресс-формы мы можем сейчас производить с высокой точностью также и пустотелый кирпич.

**up grade:** Как отреагировали Ваши заказчики на высококачественную продукцию?

**Баранков:** Несмотря на сегодняшнюю низкую строительную активность в Российской Федерации мы смогли сохранить нашу долю рынка. Именно продукция, произведенная на нашем новом прессе KSE 401, является аргументом для наших заказчиков.

**up grade:** Какими Вы видите перспективы для Вашей силикатной продукции?

**Баранков:** Силикатный кирпич в нашей стране имеет очень долгую традицию. Именно в жилищном строительстве очень популярна кирпичная кладка из силикатного кирпича. Несмотря на сниженную строительную активность спрос на подобное жилье все еще большой.

Силикатный кирпич как строительный материал в будущем завоюет еще большее признание как в Ковровском регионе, так и во всей России. Предпосылкой для этого является дальнейшее сотрудничество между потребителями и машиностроителями для разработки инновационных и рациональных решений для производства высококачественного силикатного кирпича.



ЗАО КЗСК «Ковровский завод силикатного кирпича»

# Дух прогресса

**ЗАО КЗСК «Ковровский завод силикатного кирпича» является одним из ведущих силикатных производителей в России. Реноме компании это также и личный успех ее владельца, Владимира Ивановича Баранкова, который возглавляет предприятие с начала 80-х годов и благодаря которому завод сегодня пользуется большим почетом и уважением.**

В. И. Баранков, возглавивший завод в 1981 году и приобретший его в 1990-е годы, утвердил для основанного в 1951 году завода программу модернизации и повышения качества. Его позиция – предлагать клиентам продукцию высочайшего качества по корректной стоимости – стала основой пути успеха, с которого до сих пор не сворачивали. 400 сотрудников завода производят сегодня широкий ассортимент 30 видов продуктов. Спектр продукции охватывает как простой (65 мм, НФ – нормальный российский формат) и утолщенный (88 мм, 2 НФ – российский формат), так и цветной декоративный и рустированный силикатный кирпич. «Ковровский завод силикатного кирпича» занимается также производством блоков из ячеистого бетона, производит строительную и кормовую известь, а также сухие бетонные смеси и добывает песок.

Для дальнейшего повышения качества, эффективности и производственной мощности в 2013 году был приобретен

первый гидравлический пресс LASCО KSE 401. С центральным техническим изменением шли улучшения подготовки массы. Уже год спустя предприятие стало победителем в общенациональном рейтинге в категории «Годовой оборот от 500 миллионов до 1 миллиарда рублей» среди 50 топовых предприятий российской строительной отрасли.



**Игорь Баранков**  
Технический директор

Дух прогресса продолжают поддерживать дальше владелец завода, Владимир Баранков, и его сын, Игорь, технический директор предприятия. Так недавно, кроме всего прочего, предприятие разработало приложение для смартфонов для самостоятельного расчета пользователями количества необходимых кирпичей для кладки стен для строительства жилого дома.



Владимир Баранков в современном производственном цехе рядом с подготовленной для автоклавирувания загрузкой кирпича-сырца. Его предприятие относится к лучшим 50-ти предприятиям в отрасли строительства и производства стройматериалов в Российской Федерации.