



# up grade

Журнал (KS) для клиентов, сотрудников и партнеров

15 год издания, № 15, июнь 2015

## Тренды и рынок

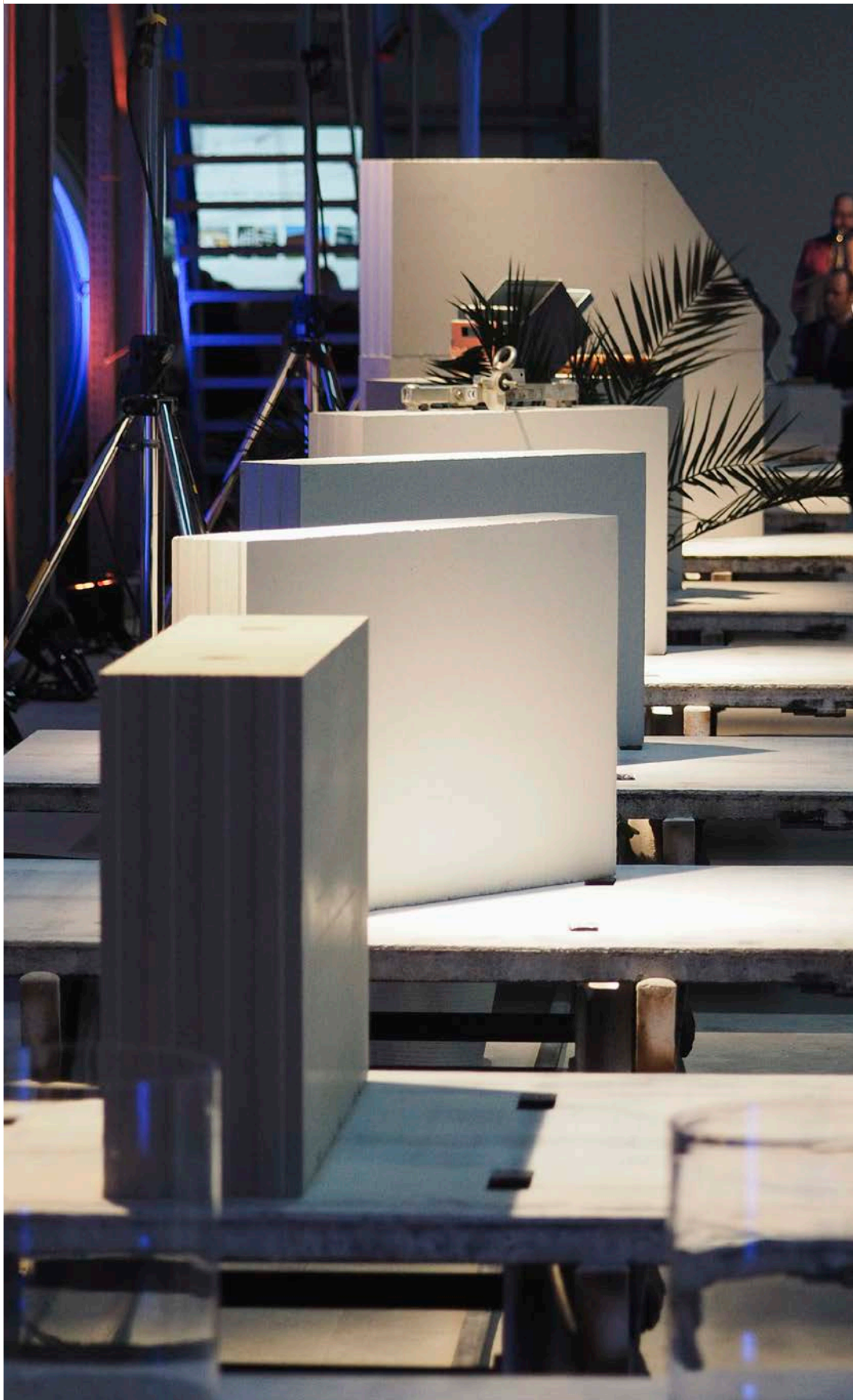
### Силикатные панельные элементы скоро в Китае?

Силикатные панельные элементы вызывают большой интерес также в Китае. Об этом убедительно свидетельствует презентация продукции компании LASCO, прошедшая в рамках международной выставки bauma China в Шанхае. Китайская академия строительных исследований (Пекин) планирует в ближайшем будущем разрешить их использование для возведения как внутренних, так и внешних стен.

## Ноу-хау

### Пресс LASCO KSP 860 PE для производства силикатных модульных блоков и панельных элементов

При анализе смесей сырья применительно к их пригодности для производства камней для кладки стен компания LASCO рассчитывает на ноу-хау немецкой НКО „Исследовательского объединения силикатной промышленности“, с которой уже многие годы ведется тесное сотрудничество.





**Фридрих Хердан**  
Компаньон  
Председатель руководства  
компании  
Лангенштайн & Шерманн ГмБХ

## Вехи развития

Когда в начале 90-х годов компания LASCO поставила перед собой задачу модернизации выпускаемого ею оборудования для производства силикатного блоков, развитие строительной индустрии в Германии испытывало существенное воздействие, обусловленное высоким бременем расходов на заработную плату. Совместными усилиями с одним из ведущих немецких производителей строительных материалов компанией LASCO была разработана концепция производства стеновых конструкций с использованием силикатных блоков с недостижимыми до той поры качественными характеристиками, определяемыми высокой точностью геометрических размеров и гомогенностью. Ее реализация явилась настоящим прорывом в области повышения производительности труда при возведении стен, поскольку позволяла выполнять кладку на тонкий слой раствора практически бесшовно с применением подъемных устройств и отказом от тяжелого физического труда.

Инновационная конструкция прессов с двухсторонним сжатием серии KSP, разработанная компанией LASCO, заставила кардинально изменить ранее существовавшее отношение к возможному качеству силикатных материалов. Новые технологии были немедленно подхвачены строительной индустрией, увидевшей в них возможность производства широкого спектра гибких в применении модульных крупноформатных блоков. Это дало дополнительный импульс развитию строительной отрасли, значительно повысив эффективность отдачи вложенных средств. Ныне в Германии более половины стеновых конструкций возводятся из силикатных модульных и крупноформатных блоков.

Хотя в некоторых странах оплате труда уделяется зачастую гораздо меньшее внимание, чем в Германии с ее высокими расходами на заработную плату, тем не менее, также и там отчетливо просматривается тенденция к выпуску крупноформатных строительных материалов из силикатного сырья. Так крупноформатные и модульные силикатные блоки выпускаются в настоящее время одним из лидеров российской строительной промышленности, не отстает и Китай, где крупные производители всерьез задумываются о начале их производства. Решающие аргументы здесь – высокое качество стен, подкрепленное столь же высокой скоростью их возведения. Современные рыночные тенденции полностью подтверждают правильность решения, принятого компанией LASCO 25 лет тому назад, подвигнувшего ее вступить на путь создания машин и установок для производства строительных материалов. Мы рады и впредь оставаться для наших клиентов во всем мире поставщиком высокотехнологичного оборудования!

Ваш  
Фридрих Хердан



Стеновая конструкция, представленная на стенде компании LASCO, словно магнит притягивала посетителей выставки *bauma China* в Шанхае.

Международная выставка в Китае  
в фокусе внимания

## Притягательный магнетизм стенда компании LASCO

**Весьма многообещающей выглядит перспектива выхода силикатных материалов на китайский строительный рынок, и это в то время, когда конъюнктура не столь благоприятна. Это отчетливо продемонстрировала международная выставка *bauma China*, проведенная в Шанхае (25–28.11.2014).**

Почти 191 тыс. человек посетили выставку *bauma China*, состоявшуюся в седьмой раз в Шанхае в новом международном выставочном центре. Большой интерес вызвала презентация компании LASCO стеновой конструкции, выполненной из крупноформатных силикатных блоков, произведенных на прессе (конструкция которого была удостоена награды выставки) в Бинвальде и привезенных из Германии. Эта стена словно магнит притягивала зрителей, вызывая оживленные дискуссии специалистов на стенде компании.

Проведению презентации предшествовала встреча с экспертами китайской академии строительных исследований в Пекине, во время которой состоялся оживленный обмен мнениями о перспективах применения в Китае силикатных блоков в качестве строительного материала для возведения стен. Академия является государственным органом, ведающим вопросами допуска продукции к эксплуатации, проверяя ее на пожаробезопасность, сейсмическую стойкость и пригодность для строительных работ. К наиболее известным сооружениям, получившим от академии путевку в жизнь, относятся олимпийский стадион и олимпийский крытый бассейн, а также третий терминал пекинского аэропорта. В настоящее время это ведомство активно занимается изучением вопроса о выдаче разрешения на использование для строительства стен силикатных крупноформатных блоков в качестве альтернативного материала.

В выставке приняли участие в общей сложности около 300 немецких фирм, из них 130 репрезентировали свою продукцию в рамках общего стенда Союза

немецких машиностроителей (VDMA), занявшего почти 5 тыс. квадратных метров выставочной площади.

Уже во время проведения прошлых выставок стало очевидно, что значение этого международного форума выходит далеко за рамки китайского рынка. Выставка *bauma China* превратилась за прошедшие годы в ведущую азиатскую площадку для обмена опытом и технологиями. Особенно поразила в этом году возросшая интернациональность ее участников. Большинство зарубежных гостей приехало из России. Немного уступили ей в этом отношении Корея, Индия, Япония и Малайзия. Шанхайская выставка вселила чувство уверенности, столь необходимое в кризисное время. Несмотря на то, что в 2014 году в Китае вновь отчетливо проявились тенденции к сокращению как строительного рынка, так и рынка строительной техники, в словах большинства участников звучали отчетливые ноты оптимизма.



Выставочные экспонаты вызвали интересные технические дискуссии на стенде LASCO.



Пресс LASCO на службе компании Baustoffwerke Havelland

# Возросший потенциал

**Пресс LASCO для выпуска силикатных блоков расширяет производственные мощности компании Baustoffwerke Havelland.**

Усовершенствованный пресс, оснащенный новыми технологическим оборудованием и системами автоматизации, был введен в эксплуатацию в мае 2015 года. Компания BSW Havelland GmbH & Co. KG (Ораниенбург-Гермендорф) планирует



В июле 2015 года будет запущена в работу установка, дополненная системами расфасовки и автоматизации

выпускать на нем панельные элементы марки UNIKA. Цель вложенных инвестиций – расширение производственных мощностей с одновременным повышением эффективности производства. Чтобы реализовать эту задачу, прессовая установка была расширена за счет установки двух пил для резки сформованных заготовок, что позволило полностью задействовать весь потенциал быстрого действия пресса.

Компания Baustoffwerke Havelland, основанная в 1991 году, демонстрирует стабильную тенденцию к развитию. Ассортимент выпускаемой ею продукции – от малоформатных блоков UNIKA-XL Planquader до готовых к сборке панельных элементов UNIKA – чрезвычайно широк. Поставка компанией LASCO PSP-системы – это первый шаг на пути взаимного сотрудничества двух предприятий.



Пресс PPS 460, как этот, запускается в работу в июле 2015 года на заводе BSW Havelland.

Законодатель тенденций на российском рынке силикатного кирпича запускает производство крупных форматов

## Системное расширение в Волгограде

**С помощью новой продукции один из крупнейших производителей силикатного кирпича в России хочет придать импульс отечественному рынку строительных материалов. Будущее за крупноформатными изделиями, убеждено ЗАО ПО ЗСК.**

Предприятие, успешно производящее с 2005 года на прессе LASCO KSE 400 качественный кирпич российских форматов, расширило свою производственную мощность при помощи пресса

двустороннего прессования LASCO KSP 801 для дополнения спектра производимой продукции крупноформатными блоками. В информационных брошюрах производитель пропагандирует «новое поколение» продукции и прогнозирует потребителям отчетливые преимущества: продуктивность в возведении стен за счет использования более крупных блоков повышается более чем на 60 % (один блок заменяет более 4 стандартных кирпичей), расход строительного раствора сокращается на 70% за счет использования тонкого слоя мастики, однородная ровная структура поверхности позволяет отказаться от затратной штукатурки (только чистовая шпаклевка), и на 10% увеличивается звукоизоляция. История ЗАО ПО ЗСК уходит к основан-

ному в 1929 году Кирпичному заводу № 6 в г. Волгограде, производившему стройматериалы для региона вплоть до перерыва из-за войны. Послевоенное строительство требовало большого количества строительных материалов на восстановление города. Производственная мощность завода разрасталась, также увеличивалось производство силикатного кирпича. В 1964 году был создан Комбинат силикатных строительных материалов (КССМ). В 2001 было образовано ЗАО «Производственное объединение Завод силикатного кирпича» (ЗАО ПО ЗСК) на производственных площадях «КССМ». Сегодня предприятие относится к крупнейшим производителям силикатного кирпича и силикатных блоков и в России.



28 силикатных блоков за одну рабочую операцию производит пресс LASCO KSP 801 на «Производственном Объединении Завод силикатного кирпича» (ЗАО ПО ЗСК) в Волгограде.



Для крупноформатных блоков на российском рынке предприятие видит хорошие шансы.

Модульные блоки и панельные элементы – два различных изделия

# Одно решение для двух

**До сих пор для выпуска модульных силикатных блоков и силикатных панельных элементов требовались разные прессы. Новейший пресс LASCO KSP 860 PE решает этот вопрос просто – ему под силу производить и то и другое.**

В августе 2014 года компания LASCO получила заказ на поставку специального прессы двухстороннего сжатия для производства силикатных блоков на заводе в Бабенхаузене компании Heidelberger Kalkstein GmbH.

Пресс должен обладать универсальными характеристиками и тем самым

полностью соответствовать требованиям заказчика из Гейдельберга:

- быть оптимизирован под имеющийся инструмент для производства модульных блоков Quadro.
- быть оптимизирован под планируемое производство силикатных панельных элементов длиной 998 мм и высотой 623 мм.
- временные затраты на замену инструмента должны быть сокращены до минимума.

С учетом этих требований компанией LASCO был разработан уникальный по своим возможностям пресс KSP 860 PE. В основу его конструкции были заложены прошедшие проверку временем

технические решения, воплощенные в серии прессы KSP, в которых за счет двухстороннего сжатия одновременно верхним и нижним пуансоном удалось добиться гомогенного уплотнения крупноформатных блоков и в результате этого превосходных качественных характеристик продукции.

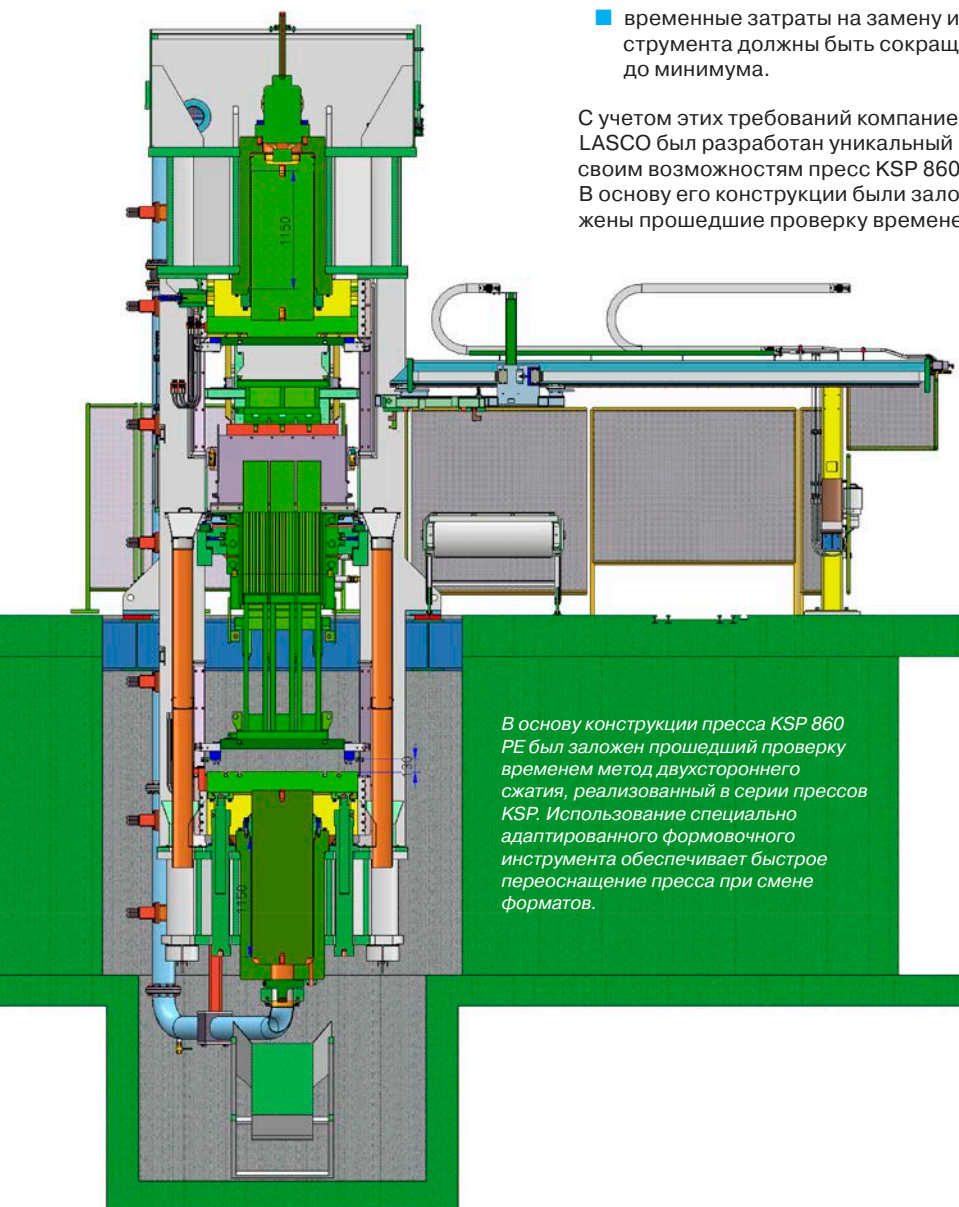
В процессе создания прессы пришлось решить ряд проблем, обусловленных разнообразием геометрических форм модульных блоков Quadro, равно как и панельных элементов, что предъявляло специфические требования к мощности, габаритам и системам управления, которые необходимо было реализовать в новом прессе без ущерба для его производительности. Все эти задачи блестяще удалось реализовать инженерам компании LASCO, более того, эффективность нового прессы значительно превзошла показатели прессы установок, выпускавшихся ранее.

Проверенная временем конструкция прессы серии KSP была усовершенствована с учетом пожеланий заказчика:

- увеличены размеры станины прессы под инструмент для формовки силикатных блоков длиной до 998 мм;
- увеличено усилие прессования для обеспечения требуемой силы сжатия;
- выполнена адаптация имевшегося инструмента для формовки силикатных блоков Quadro с целью его использования на новом прессе;
- установлены гидравлические зажимы для крепления верхнего и нижнего пуансонов к штоку прессы, что позволило полностью исключить ручной труд и сократить значительные временные затраты на крепление прессового инструмента болтами.

## Засыпная заслонка с засыпным ящиком

Равномерное и вместе с тем быстрое заполнение пресс-формы играет порой критическую роль при изготовлении крупноформатных изделий из песчано-известковой смеси. Для этого в конструкции прессы KSP 860 PE применена регулируемая заслонка с засыпным виброящиком, имеющим свободную подвеску, выполненным в форме трапеции и совершающим колебательные движения. Ящик оснащен собственным приводом, а также системой бесступенчатого управления амплитудой и частотой колебаний. Движения ящика аналогичны тем, что совершает сито при просеивании песка. Ящик огибает рама, передвигающаяся по направляющим планкам и удаляющая излишки смеси.



В основу конструкции прессы KSP 860 PE был заложен прошедший проверку временем метод двухстороннего сжатия, реализованный в серии прессы KSP. Использование специально адаптированного формовочного инструмента обеспечивает быстрое переоснащение прессы при смене форматов.

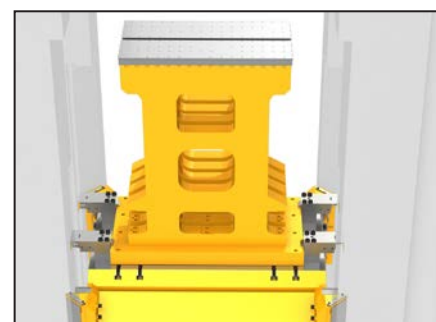
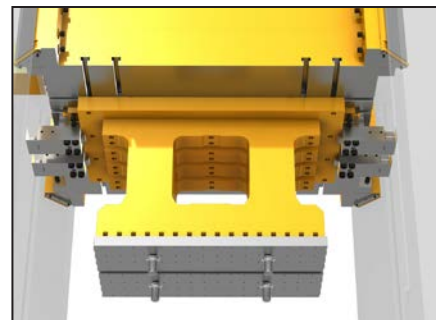


я на одном прессе KSP 860 PE

# х форматов



Рис. сверху: для уменьшения высоты приемка пресс KSP 860 PE смонтирован на стальной раме, расположенной на нулевом уровне. Рис. справа: верхний и нижний пуансоны, каждый из которых закреплен четырьмя гидравлическими дугвыми зажимами.



## Значительное сокращение энергопотребления

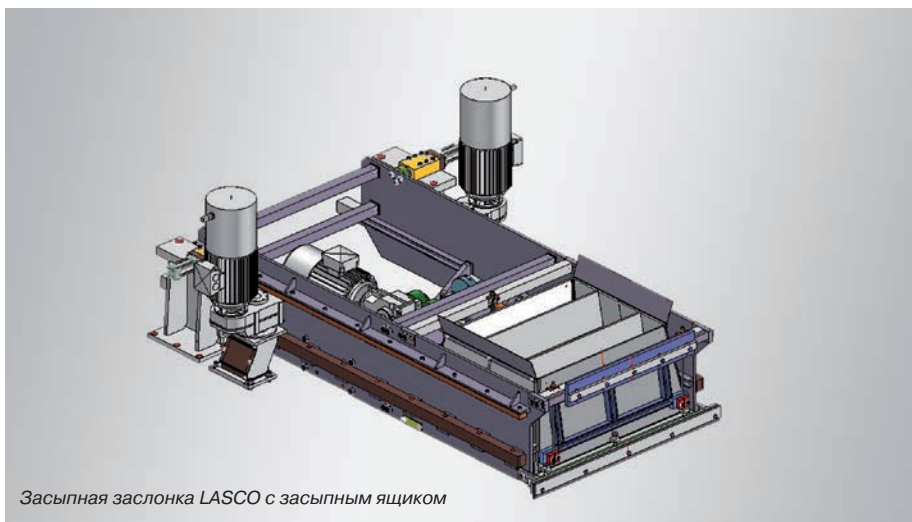
Другое существенное преимущество нового пресса – это использование в нем разработанной в компании LASCO гидравлической сервоприводной системы прямого действия, состоящей из комбинации серводвигателя и гидравлического насоса и обеспечивающей прецизионную точность линейного хода пуансонов с заданной скоростью прессования. За счет этого отпала необходимость в использовании ходовых клапанов, снижающих коэффициент полезного действия пресса.

Экономия энергии, достигнутая благодаря применению новой приводной технологии вместо прежней на базе пропорционального управления, составила почти 30 %.

Ввод в эксплуатацию нового пресса на заводе силикатных строительных материалов компании Heidelberger Kalkstein GmbH запланирован в Бабенхаузене на май 2015 года. Вначале на нем будут производиться модульные блоки Quadro. В будущем пресс KSP 860 PE составит основу для расширения ассортимента продукции за счет выпуска панельных элементов из песчано-известковой смеси.

## Быстрая замена прессового инструмента

Формовочный инструмент состоит из стола пресса, а также верхнего и нижнего пуансонов, причем во время подачи в пресс верхний пуансон находится в сомкнутом состоянии с нижним. Цеховой кран опускает «пакет» инструмента на опорные консоли, после чего цилиндр, используемый для замены инструмента, устанавливает его в рабочую позицию. Стол пресса гидравлически зажимается на раме. Затем нижний шток пресса приподнимает верхний и нижний пуансоны, монтажные болты удаляются вручную, нижний пуансон гидравлически закрепляется на нижнем штоке. На следующем этапе выполняется ручная ориентация верхнего пуансона. Верхний шток совершает ход вниз до контакта с верхним пуансоном. Верхний пуансон крепится аналогично нижнему дугвыми гидравлическими зажимами, что завершает процесс замены инструмента. Подобная автоматическая замена занимает в несколько раз меньше времени, чем применявшаяся ранее ручная



Засыпная заслонка LASCO с засыпным ящиком

### LASCO открывает новое

**бистро.** На последнем собрании производственного коллектива руководство компании объявило о кардинальном пересмотре концепции питания на предприятии. По его инициативе производственный совет провел опрос сотрудников фирмы, чтобы узнать их пожелания и насколько возможно учесть их. Результаты опроса были изучены в эйхгорнском архитектурном бюро (Кобург). Большинство опрошенных однозначно высказалось за концепцию бистро. Так возникла новая кухня быстрого питания, отвечающая новейшим техническим и гигиеническим стандартам, с буфетом, в меню которого всегда имеются легкие закуски, салаты и по выбору несколько горячих блюд. Новому бистро отводится роль своеобразной площадки, занимающей центральное место по своему расположению на предприятии, где в непринужденной обстановке могли бы общаться между собой не только сотрудники фирмы, но и ее посетители. Импозантная открытая веранда придает «месту встреч на LASCO» завершающий вид.

### 25 лет с LASCO:

|                  |            |
|------------------|------------|
| Lars Wagner      | 01.09.2014 |
| Jürgen Jentsch   | 01.12.2014 |
| Thomas Koppitz   | 01.01.2015 |
| Michael Rauscher | 01.01.2015 |
| Detlef Schmidt   | 17.01.2015 |
| Walter Reißweber | 19.03.2015 |
| Roland Martin    | 01.04.2015 |

### 40 лет с LASCO:

|                   |            |
|-------------------|------------|
| Wolfgang Höhn     | 01.09.2014 |
| Harald Smola      | 01.09.2014 |
| Hermann Plenert   | 02.09.2014 |
| Brigitta Schröder | 16.09.2014 |
| Karl-Heinz Fuchs  | 01.04.2015 |

### Выход на пенсию:

|                 |            |
|-----------------|------------|
| Dieter Lüdke    | 30.06.2014 |
| Dieter Rudolph  | 31.07.2014 |
| Gisela Schiller | 30.09.2014 |
| Monika Langhein | 31.10.2014 |
| Klaus Bartelt   | 30.11.2014 |

### Мы скорбим о:

|                   |              |
|-------------------|--------------|
| Ulrich Sauerbrey  | † 24.02.2014 |
| Oleg Maidanjuk    | † 16.04.2014 |
| Helga Holecek     | † 15.08.2014 |
| Siegfried Fischer | † 16.08.2014 |
| Anna Acher        | † 01.10.2014 |



Новые учащиеся вместе с ответственным за профессиональное обучение Георгом Пфойфером (справ), Бьерном Бюлингом и Луизой Ваксман (второй и третья слева), а также председателем производственного совета Дэвидом Халлом (слева).

58 обучаемых, включая одиннадцать новичков осеннего «призыва»

## Рекордное число учащихся

**Сегодня на фирме проходят обучение по различным машиностроительным дисциплинам 58 молодых людей. Одиннадцать новичков пополнили ряды учащихся совсем недавно, девять из них выбрали технические специальности, двое – коммерческие.**

Обучение молодых специалистов, равно как и совершенствование квалификации всегда рассматривались машиностроителями из Кобурга в качестве приоритетных задач. «Забота работодателя о профессиональном обучении во все времена являлась ключом к долгосрочному решению вопроса обеспечения рабочей силой», – подчеркивает начальник отдела

техники и сбыта Лотар Бауэрзакс. Квота на обучение, предоставляемая фирмой, уже в течении многих лет превышает среднюю по отрасли не менее, чем на 15 %. Общее число обучаемых в компании LASCO, включая одиннадцать новичков, насчитывает сейчас 58 человек. Это рекордная цифра за всю 150-летнюю историю фирмы.



## Открыта мастерская юных инженеров

Компания LASCO продолжает воплощать в жизнь свой проект популяризации технического творчества среди учащихся местных школ, проявивших интерес к прикладному труду. В рамках кобургского проекта, получившего название «Паспорт юного инженера», молодые дарования при поддержке местных предприятий и промышленно-торговой палаты самостоятельно проектируют, конструируют, изготавливают и «продвигают на рынке» оригинальное по своей задумке устройство – настольные часы с индикацией температуры и удобной подставкой для мобильного телефона. Предполагается, что этот проект, рассчитанный на несколько месяцев, сыграет положительную роль в сокращении разрыва между школьным образованием и практикой, заинтересует молодых людей в приобретении технических и коммерческих специальностей, стимулирует их стремление к получению новых знаний, в том числе и в рамках школьной программы. В школе уделяется много внимания таким предметам, как математика и физика, однако учащимся бывает не всегда понятно, каким образом накопленные ими знания можно будет в дальнейшем применить на практике, с решением каких конкретных задач им придется столкнуться. В LASCO (фото) нашли простой ответ на этот вопрос: опыт старшего поколения передается молодому.



Восемь ветеранов труда, из них четверо с 40-летним стажем работы на фирме осеннего «призыва»

## Неразрывная связь с LASCO

**В компании LASCO Umformtechnik торжественно отметили трудовой юбилей восьми сотрудников, сохранивших преданность предприятию на протяжении многих лет.**

В торжественной обстановке юбиляров поздравили председатель правления холдинга LASCO Фридрих Гердан, а также начальники отделов компании LASCO Umformtechnik GmbH Лотар Бауэрзакс и Гернот Лозерт. Трудовой стаж Бригитты Шрюфер, Вольфганга Хёна, Германа Пленерта и Харальда Смола насчитывает на фирме без малого 40 лет, у Андреа Хамм, Ульрики Рузерт, Юргена Йенча и Ларса Вагнера он немного скромнее – 25 лет. Поздравляющие совместно с председателем производственного совета Дэвидом Халлом вручили юбилярам почетные грамоты и ценные подарки. За особые заслуги перед фирмой они были награждены также почетным знаком попечительского совета Баварской ассоциации работодателей и грамотой торгово-промышленной палаты.

### 40 лет

В 1974–1977 гг. **Бригитта Шрюфер** прошла обучение на фирме LASCO по специальности «экономист по сбыту и снабжению». После успешно выдержанных выпускных экзаменов ее приняли на работу в отдел финансов и заработной платы. Через несколько лет она стала сначала заместителем, а затем в июне 1999 г. начальником отдела. В том же году она успешно сдала экзамен на бухгалтера, наделенного полномочиями составления баланса предприятия. Бригитта Шрюфер является ведущим специалистом в финансовых и кадровых вопросах, являя собой образец добро-совестного отношения к своим обязанностям.

## Выставки + даты

### KazBuild

Алма-Ата, Казахстан  
02.09. – 05.09.2015

### up grade KS

15 год издания, № 15 – июнь 2015

**Издатель:** LASCO Umformtechnik GmbH  
Ханверг 139 - 96450 Кобург

**Шеф-редактор:** д.т.н. Штефан Эрксleben

**Фото:** LASCO Umformtechnik, Kalksandsteinwerke Suedbayern GmbH & Co. KG, BSW Havelland, ЗАО ПО ЗСК Волгоград.



Руководители компании и производственного совета поздравляют ветеранов труда с юбилеем. На фото (справа налево): начальник отдела техники и сбыта Лотар Бауэрзакс, председатель правления холдинга LASCO Фридрих Гердан, юбиляры Андреа Хамм, Герман Пленерт, Вольфганг Хён, Юрген Йенч, Харальд Смола, Ульрика Рузерт, Ларс Вагнер и Бригитта Шрюфер, а также председатель производственного совета Дэвид Халл и начальник отдела организации производства Гернот Лозерт.

**Вольфганг Хён** также прошел обучение (1974–1977) на фирме LASCO и получил специальность слесаря-механика. В 1982 году он стал кадровым сотрудником фирмы. Вольфганг Хён всегда отличало стремление к новым знаниям. Неудивительно, что скоро он получил сертификат специалиста REFA (Федерального союза по исследованиям в сфере производства и рационализации), а также диплом специалиста в области промышленности. Накопленный им многолетний опыт и обширные технические знания позволяют ему успешно руководить (начиная с 2005 г.) отделом планирования производства и производственных процессов.

**Герман Пленерт** получил на фирме LASCO специальность электрика по силовому оборудованию, затем окончил курсы повышения квалификации. В 1974 году он вернулся на фирму, где на протяжении многих занимается сервисным обслуживанием как в Германии, так и за рубежом. В сфере его ответственности ввод в эксплуатацию крупных производственных установок. Герман Пленерт – живой пример для молодых сотрудников фирмы.

В 1974 г. **Харальд Смола** начал обучение в компании LASCO по специальности токаря. После окончания курсов REFA ему был вручен сертификат специалиста в области организации производственных процессов. С 1998 г. он занимается предпроизводственной подготовкой, налаживая обрабатывающие центры с ЧПУ для высокоточной обработки деталей.

### 25 лет

В 1989 г. **Андреа Хамм** поступила на работу в фирму LASCO в качестве делопроизводителя, затем перешла в отдел сбыта, а в 1998 – в отдел предпроизводственной подготовки. Здесь она ведет вопросы часофикации, составления спецификаций и компьютеризированной обработки производственных заказов.

**Ульрика Рузерт** поступила на работу в фирму LASCO в 1989 г. в отдел сбыта в качестве переводчицы на английский и французский язык. В сфере ее деятельности – перевод технической документации, контрактов и договоров, деловой корреспонденции. Ею накоплен обширный и уникальный опыт в области делового и технического перевода.

В 1989 г. **Юрген Йенч** поступил на подготовительные курсы в компанию LASCO по специальности токаря-расточника, а после их окончания начал работать в токарном цеху. Он неустанно повышал свою квалификацию, посещая специализированные семинары, и стал настоящим профессионалом в области высокоточной механической обработки материалов.

В 1989 г. **Ларс Вагнер** окончил в компании LASCO подготовительные курсы по электронному оборудованию. За прошедшие годы он стал признанным авторитетом в области электронных систем. К нему первому обращаются за консультацией. Кроме этого, он член бригады, выполняющей инсталляционные работы по монтажу электрических узлов и цепей.





На торжественном вводе в эксплуатацию новой установки для выпуска продукции UNIKA из силикатного сырья присутствовали более 200 приглашенных гостей.

Успешный финиш модернизации на заводе компании Kalksteinwerke Suedbayern GmbH & Co. во Фридберге

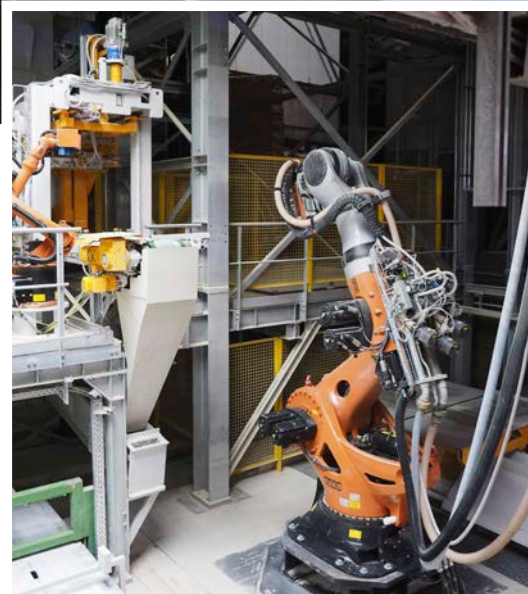
## Высокие технологии

В торжественной обстановке во Фридберге ведена в эксплуатацию новейшая производственная установка для выпуска готовых силикатных стеновых конструкций, оснащенная самым современным и высокотехнологичным оборудованием в Европе. Это еще более укрепило позиции промышленной группы UNIKA в северобаварском регионе на рынке оптимизированного для строительства ассортимента силикатных изделий целевого назначения.

Пресс PSP 460 производства LASCO в специальном исполнении обеспечивает целевое, индивидуально ориентированное производство строительных блоков из известково-песчаной смеси различных форматов с точным выдерживанием заданных размеров и плотности сырца. Эффективность производства достигается за счет использования специализированного программного обеспечения для управления производственными процессами и снабжением, а также ро-

ботизированной установки для выпуска готовых силикатных конструкций. Важную роль в повышении производительности играют пилы производства LASCO, интегрированные в полностью автоматизированный технологический процесс и предназначенные для резки сформованных заготовок. По **мнению управляющих делами Бенно Бёма и Карстена Меху** сделан очередной большой шаг на пути внедрения в производство высокотехнологичных, ориентированных в будущее модульных систем для возведения стен из силикатных материалов. Эту точку зрения поддерживает также **Рудольф Домбринк, председатель консультативного совета компании Kalksandsteinwerke Suedbayern GmbH & Co. KG**, говоря об успешном финише модернизации завода во Фридберге, стартовавшей в 2012 г.

С технической точки зрения установка во Фридберге выходит за рамки привычных стандартов. Была проделана огромная работа по конструктивной адаптации технологии прессования двухсторонним сжатием (отмеченная наградами многих выставок), что позволило в полной мере реализовать все целевые задачи, поставленные заказчиком. Высота приямка пресса сведена к минимуму. Вдобавок он располагается на почти двухметровом фундаменте, идеально вписываясь во внутренне пространство цеха. За выгрузку сформованных блоков отвечает робот,



Робот-манипулятор, являющийся одним из компонентов производственной линии, совершает свою работу на трехметровой высоте.

оснащенный вакуумной платформой и расположенный почти на трехметровой высоте. В отличие от него тележки для заправки и пилы для резки заготовок размещены на уровне основания цеха. Промышленная группа UNIKA успешно вводит в эксплуатацию аналогичную прессовую установку, поставленную компанией LASCO, в Висбадене, а компания Baustoffwerke Havelland получит уже третью по счету производственную линию (стр. 3).

UNIKA является торговой маркой продукции, выпускаемой независимыми предприятиями среднего бизнеса, расположенными в регионах Рейн-Рур, Рейн-Майн, Берлин-Бранденбург, а также Южная и Северная Бавария и сбытовыми ее на всей федеральной территории. Программа промышленной группы UNIKA по выпуску строительных материалов из силикатного сырья включает как стеновые блоки и готовые модульные конструкции, так и изделия различного специального назначения. Вся продукция под маркой UNIKA сертифицирована на соответствие действующим нормам и проходит тщательный многоэтапный контроль качества. Как федеральный поставщик группа UNIKA акцентирует свое внимание на тесных региональных взаимосвязях, прочных и длительных контактах со своими клиентами, а также всестороннем и индивидуальном консультационном сопровождении.



Изящно оформленная презентация панельных элементов UNIKA, выполненных по индивидуальным проектам и отличающихся высокой точностью исполнения.