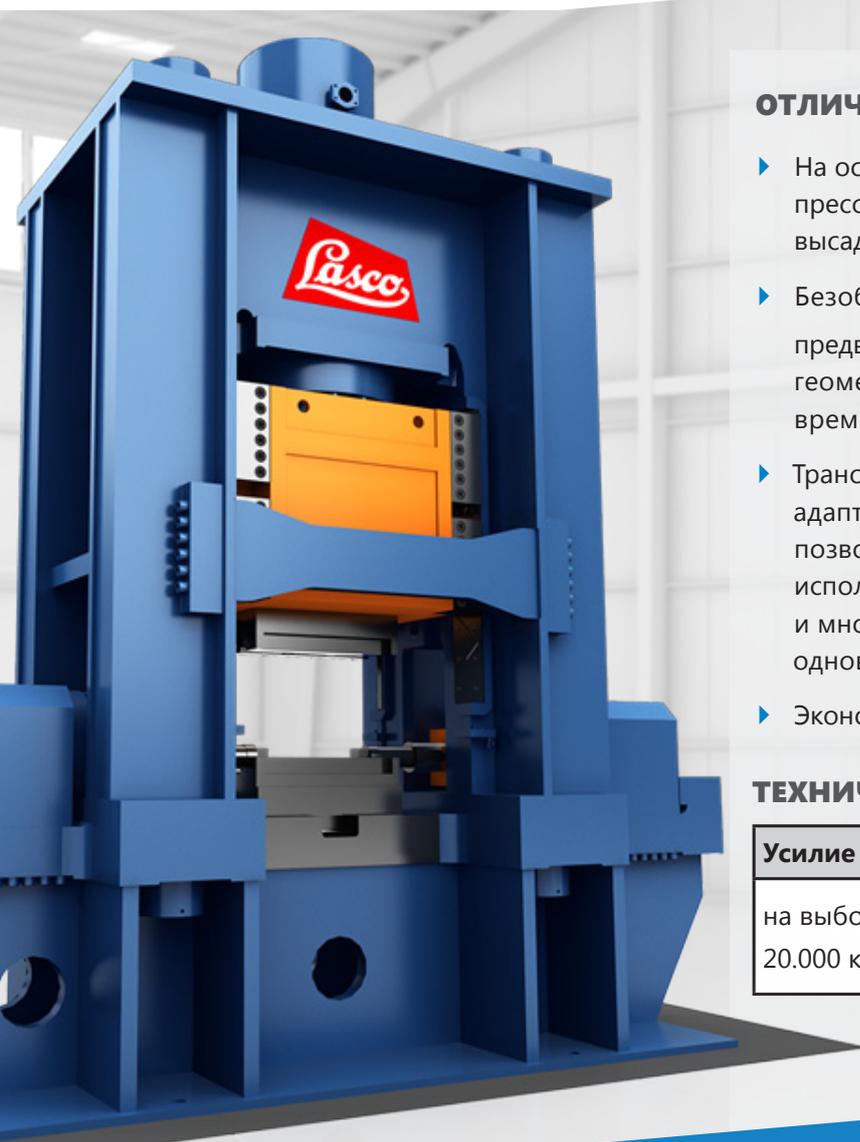


# FLEXIMAT

## Агрегат компании LASCO оптимизирует предварительное формование В фокусе: экономия материалов

Являясь специальным агрегатом для задач предварительного формования, «Fleximat» значительно повышает эффективность использования материалов в процессах формования. Благодаря взаимодействию между наукой и практикой становится возможной экономия материалов в среднем на 20 процентов.

Это результат исследовательского проекта, в ходе которого был разработан универсальный агрегат для предварительного формования. Проект, финансируемый Федеральным министерством образования и науки под номером 17PNT023, был реализован совместно с Лабораторией объемной штамповки (LFM / Изерлон) под руководством проф. Райнера Гербертца и компании LASCO, а также компании CDP Bharat Forge GmbH (Эннепеталь), Hirschvogel Umformtechnik GmbH (Денклинген), Mahle Brockhaus GmbH и Rasche Umformtechnik GmbH & Co. KG (оба Плеттенберг).



### ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

- ▶ На основе базовой концепции гидравлического прессы с дополнительными горизонтальными высадочными цилиндрами.
- ▶ Безоблойное производство заготовок для предварительного формования практически любой геометрии за время цикла, соответствующее времени цикла всей производственной линии
- ▶ Транспортировка деталей с помощью специально адаптированного транспортного устройства позволяет использовать как однократное использование (формирование одним этапом), так и многократное (формирование до трех ступеней одновременно)
- ▶ Экономия материала в среднем 20 %

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Усилие высадки (кН)	Усилие зажима (кН)
на выбор возможно до 20.000 кН	на выбор возможно до 30.000 кН

