



# ЭКОНОМИЯ ЭНЕРГИИ

Снижение расходов и защита климата



# ИСПОЛЬЗОВАТЬ ЭНЕРГИЮ БОЛЕЕ ЭФФЕКТИВНО

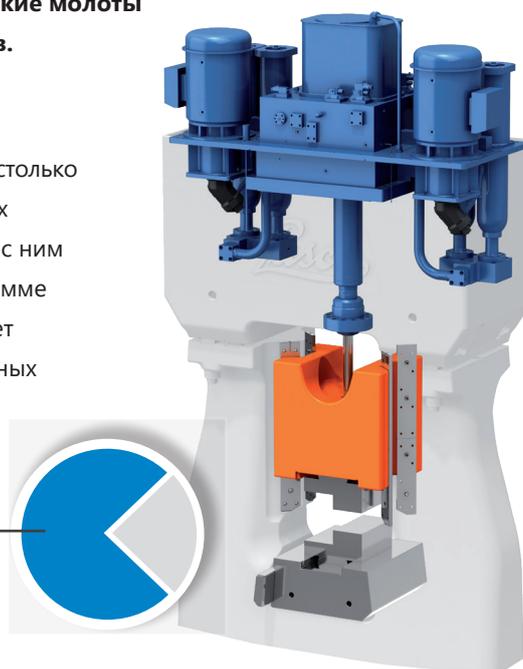
## Гидравлика вместо пневмопривода

Сжатый воздух это дорого! При оценке инвестиций в штамповочный молот и при сравнении различных решений это является важным аспектом. Однако при тщательном анализе производственных затрат очень быстро выясняется, что экономичные на первый взгляд пневматические молоты в действительности оказываются настоящими расточителями средств.

Более высокие инвестиционные затраты на приобретение гидравлического молота окупаются очень быстро, а в течение всего срока эксплуатации агрегата – многократно. Главным образом, это связано с тем, что гидравлические системы обладают весьма экономным энергопотреблением. Если посмотреть с точки зрения потребления электроэнергии, то один единственный пнев-

матический молот потребляет ее столько же, сколько четыре современных гидравлических молота равного с ним номинального усилия. На диаграмме отображен сравнительный расчет некоторых наиболее показательных характеристик обеих систем.

**76%**  
ЭКОНОМИЯ СРЕДСТВ



### ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ МОЛОТ ПО СРАВНЕНИЮ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ МОЛОТОМ

Энергия	
Частота ударов в минуту	
Установленная мощность привода	
Затраты на электроэнергию	
Затраты в час	
Соотношение энергопотребления при одинаковой энергии удара	
Затраты в год при трехсменном режиме работы (6.000 часов)	

\* Теоретически возможная производительность существенно выше

\*\* с учетом КПД компрессора и часто значительными потерями от утечек вследствие потери плотности

**ОЧЕВИДНОЕ ПРЕИМУЩЕСТВО:** при трехсменном режиме работы гидравлический молот позволяет сэкономить **124.442 €** в год. Также отпадают более высокие эксплуатационные расходы, обусловленные необходимостью обслуживания и ремонта компрессорной установки пневматического молота.

# ЭКОНОМИЯ ЭНЕРГИИ = ЭКОНОМИЯ ДЕНЕГ!

## Модернизируйте Вашу приводную технику

### Переоборудование - кратчайший путь к экономичности производства

Вы продолжаете работать с пневматическими молотами и ищите наиболее рациональный путь перехода на наиболее эффективные приводные системы производства LASCO? Позвольте нашим специалистам переоборудовать Ваши машины! При незначительных затратах Вы получите все преимущества гидравлических приводов с верхним давлением.

#### Дополнительные преимущества:

- ▶ Отсутствие необходимости конструктивной доработки шабота и боковых стоек.
- ▶ Имеющаяся баба молота оснащается системой защитной блокировки в соответствии с требованиями нормативных документов ЕС.
- ▶ Переоборудование по месту занимает только несколько дней.

Вы не лишитесь этих преимуществ и при переходе с других приводных систем на гидравлический привод с верхним давлением.

**Обращайтесь к нам.**

**Наши специалисты охотно проконсультируют Вас!**

### Принцип экологичности и защита климата:

**Экономия электроэнергии = защита окружающей среды** Машина LASCO на 100% перерабатываемая!



LASCO является членом промышленной инициативы „Nocarbforging 2050“ ассоциации объемной штамповки (IMU),

целью которой является нейтральная по выбросам CO<sub>2</sub>-технология объемной штамповки не позднее, чем до 2015 года.

#### Вкратце:

Гидравлические приводы с верхним давлением в сочетании с системами управления LASCO обеспечат Вам неоспоримые преимущества по сравнению с пневматическими системами:

- ▶ экономия энергии более 76%
- ▶ более короткое время контакта полного давления ведет к существенно более высокому конечному усилию и увеличенному сроку службы штампа
- ▶ изменяемая частота ударов до 95 в минуту-1
- ▶ точное дозирование энергии и точная повторяемость на всем рабочем диапазоне
- ▶ более высокая тактовая частота
- ▶ отсутствие компрессорной станции
- ▶ шток плунжера с длительным сроком службы благодаря его изгибно-упругой конструкции и уменьшенной массе
- ▶ гидравлический выбрасыватель на шаботе
- ▶ децентрализованная система управления агрегатом и периферийными устройствами, ввод настроек продуктов, обработка данных и мониторинг всех параметров установки
- ▶ статистическая обработка производственных данных
- ▶ мониторинг продукции
- ▶ интеграция в систему планирования производства и управления
- ▶ интегрированная программа тех. обслуживания
- ▶ интегрированное устройство протоколирования данных
- ▶ индивидуальный графический и языковой дизайн экранных меню

# КОНТАКТНЫЕ ДАННЫЕ

## ШТАБ-КВАРТИРА

**LASCO UMFORMTECHNIK**  
WERKZEUGMASCHINENFABRIK



### LASCO Umformtechnik GmbH

Hahnweg 139 / 96450 Coburg

DEUTSCHLAND (ГЕРМАНИЯ)

Телефон +49 9561 642-0

Эл. почта lasco@lasco.de

### Ваше контактное лицо

Дипл. инж. (ВУЗ)

Йохен Гюннель (Jochen Günnel) /

Начальник отдела сбыта



Сканируйте сейчас и посмотрите  
наш корпоративный фильм.

## США

**LASCO UMFORMTECHNIK**  
LASCO ENGINEERING SERVICES



### LASCO Engineering Services L.L.C.

615 Harbor Avenue

Monroe, MI 48162 / USA (США)

Телефон +1 734 241 0094

Эл. почта lasco@lascoUSA.com

## КИТАЙ

**LASCO UMFORMTECHNIK**  
拉斯科成形技术有限公司



### LASCO Forming Technology Co.Ltd.

Huateng Tower, Unit 1706A

Jia 302, 3rd Area of Jinsong,

Chaoyang District

100021 BEIJING / P. R. CHINA (КИТАЙ)

Телефон +86 10 8773 0378

Эл. почта lasco.beijing@lasco.de

## РОССИЯ

**LASCO UMFORMTECHNIK**  
ЛАСКО УМФОРМТЕХНИК СЕРВИС



### ООО «LASCO Umformtechnik Service»

Добросельская, д. 212, офис 309

600031, Владимир, РОССИЯ

Телефон +7 (492) 2479-314-642-0

Эл. почта lasco@lasco-russia.ru

### Издатель

LASCO Umformtechnik GmbH

версия 1.0 - 08/21

### Авторы иллюстраций:

LASCO Umformtechnik

Hanke Industriedesign

istockphoto - jittawit.21