

FLEXIMAT

L'unité LASCO optimise les préformes L'accent est mis ici sur les économies de matériaux

En tant qu'unité spéciale pour les tâches de préformage, le „Fleximat“ augmente considérablement l'efficacité des matériaux dans les processus de formage. La coopération entre la science et la pratique permet de réaliser des économies de matériaux de 20 % en moyenne.

C'est le résultat d'un projet de recherche dans lequel la machine de préformage flexible a été développée. Le projet, financé par le ministère fédéral de l'éducation et de la recherche sous le numéro de subvention 17PNT023, a été réalisé conjointement par le Laboratoire de Formage Solide (Labor für Massivumformung/ Iserlohn) sous la direction du professeur Dr. Rainer Herbertz et LASCO et accompagné par les entreprises CDP Bharat Forge GmbH (Ennepetal), Hirschvogel Umformtechnik GmbH (Denklingen), Mahle Brockhaus GmbH et Rasche Umformtechnik GmbH & Co. KG (tous deux à Plettenberg).



CARACTÉRISTIQUES SPÉCIALES:

- ▶ Basé sur le concept de base d'une presse hydraulique avec des cylindres de refoulement horizontaux supplémentaires.
- ▶ Production sans bavure de presque toutes les géométries de préformes dans un temps de cycle en conformité avec la ligne.
- ▶ Le transport des pièces à l'aide d'un équipement de transport spécialement adapté permet un chargement unique (formage en une seule étape) ainsi qu'un chargement multiple (formage jusqu'à trois étapes simultanément).
- ▶ Economies de matériaux de **20 %** en moyenne.

DONNÉES TECHNIQUES:

Force de refoulement (kN)	Force de serrage (kN)
en option jusqu'à 20.000 kN	en option jusqu'à 30.000 kN