



# ENERGIE SPAREN

Kostensenkung und Klimaschutz



# ENERGIE EFFIZIENTER EINSETZEN

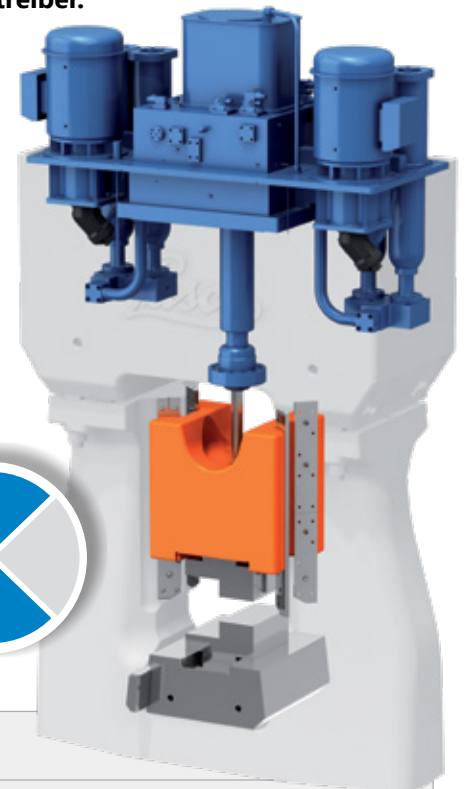
## Hydraulik- statt Luftantrieb

**Druckluft ist teuer! Ein wichtiger Aspekt, wenn bei der Investition in Schmiedehämmer die Kosten verschiedener Lösungen verglichen werden. Die vermeintlich günstigen Lufthämmer offenbaren sich beim sachlichen Vergleich der Betriebsaufwendungen schnell als Kostentreiber.**

**Die wirtschaftlichere Lösung ist ein hydraulischer Antrieb.**

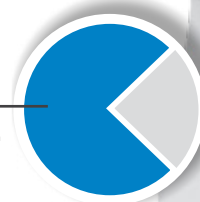
Die höheren Investitionskosten eines hydraulischen Hammers amortisieren sich binnen kurzer Zeit - und im Laufe der Maschinen-nutzung mehrfach. Das liegt vor allem am weitaus geringeren Energieverbrauch des hydraulischen Systems. Gemessen am Strombedarf können mit der gleichen Energie die für den Betrieb eines Luftdruckhammers aufgewendet

werden muss, vier moderne hydraulische Schmiedeaggregate „auf Trab gebracht“ werden. Unsere Grafik stellt die unterschiedlichen Systeme mit charakteristischen Leistungsdaten in einer idealisierten Vergleichsrechnung gegenüber:



**76%**

**SPARPOTENTIAL**



### LUFTHAMMER vs. HYDRAULISCHEN HAMMER:

Arbeitsvermögen	31,5 kJ	31,5 kJ	
ausgeführte Schläge pro Minute	40*	40*	
installierte Motorleistung	233kW**	55 kW**	
Kosten Elektroenergie	11,65 Ct/kWh	11,65 Ct/kWh	Quelle Energiekosten: EUROFORGE, Brüssel Europäischer (gewichteter) Durchschnittswert
Kosten pro Stunde	27,14 €	6,41 €	
Verhältnis Energieverbrauch bei gleichem Arbeitsvermögen	4,2	1	
Kosten pro Jahr im Dreischichtbetrieb (6.000 Stunden)	162.867 €	38.445 €	

\* Die theoretisch mögliche Stückzahl liegt deutlich höher

\*\* Unter Berücksichtigung des Kompressorwirkungsgrades und der oftmals erheblichen Leckverluste durch Undichtigkeiten

**SATTER VORTEIL:** Im Dreischichtbetrieb spart der hydraulische Hammer Betriebskosten in Höhe von **124.442 €** pro Jahr ein. Höhere Betriebskosten – durch Wartung und Reparatur der Kompressoranlage eines Lufthammers – entfallen zusätzlich.

# ENERGIE SPAREN = GELD SPAREN!

## Modernisieren Sie Ihre Antriebstechnik

### UMBAU - der schnelle Weg zum wirtschaftlichen Schmieden

Sie arbeiten bereits mit Lufthämmern und suchen einen besonders wirtschaftlichen Weg zur überlegenen Antriebstechnologie von LASCO?

Lassen Sie Ihr Aggregat durch unsere Servicefachkräfte umrüsten! Das sichert Ihnen besonders kostengünstig alle Vorzüge hydraulischer Oberdruckantriebe.

#### Zusätzliche Vorteile:

- ▶ An Schabotte und Seitenständern sind keine systembedingten Nacharbeiten erforderlich.
- ▶ Das vorhandene Hammergestell wird mit Bäsicherung nach EG Maschinenrichtlinie ausgerüstet.
- ▶ Die Umbauzeit vor Ort beträgt nur wenige Tage.

All diese Vorteile können Sie sich auch dann sichern, wenn Sie von anderen Antriebssystemen auf einen hydraulischen Oberdruckantrieb umsteigen möchten.

**Fordern Sie unser Angebot an!**

**Unsere Fachkräfte beraten Sie gerne.**

### Nachhaltigkeit & Klimaschutz:

**Energie sparen = Umwelt schützen**

**Eine LASCO Maschine ist zu 100 % recyclebar!**



LASCO ist Mitglied der Industrieinitiative „Nocarbforging 2050“ des Industrieverbands Massivumformung (IMU) mit dem Ziel einer

CO<sub>2</sub>-emissionsneutralen Massivumformertechnologie bis spätestens 2050.

#### Auf einen Blick:

Hydraulische Oberdruckantriebe in Verbindung mit LASCO Steuerungslösungen bieten Ihnen gegenüber luftgetriebenen Systemen viele Vorteile:

- ▶ Energieeinsparung von mehr als 76 %
- ▶ Kürzere Druckberührzeiten führen zu deutlich höherer Endkraft und höheren Werkzeugstandzeiten
- ▶ Skalierbare Schlagfrequenzen bis 95 min<sup>-1</sup>
- ▶ Präzise Energiedosierung und exakte Wiederholgenauigkeit im gesamten Leistungsbereich
- ▶ Höhere Taktfrequenz
- ▶ Keine Kompressorstation
- ▶ Langlebige Kolbenstange durch masse-reduzierte und biegeelastische Konstruktion
- ▶ Hydraulischer Auswerfer im Schabotteinsatz
- ▶ Dezentrale Prozesssteuerung für Aggregat und Peripherie, produktabhängige Einstellung, Auswertung und Überwachung von allen Maschinenparametern
- ▶ Betriebsdatenerfassung
- ▶ Produkt- und Einzelteilverfolgung
- ▶ Integration in Produktionsplanungs- und Steuerungssystem
- ▶ Integriertes Wartungsprogramm
- ▶ Integrierter Datenlogger
- ▶ Individuelle Bildschirmmenüs in Grafik und Sprachbelegung

# KONTAKT

## HAUPTSITZ

**LASCO UMFORMTECHNIK**  
WERKZEUGMASCHINENFABRIK 

### LASCO Umformtechnik GmbH

Hahnweg 139

96450 Coburg / DEUTSCHLAND

Telefon +49 9561 642-0

E-Mail [lasco@lasco.de](mailto:lasco@lasco.de)

### Ihr Ansprechpartner

Dipl.-Ing. (FH)

Jochen Günnel / Vertriebsleitung



Jetzt scannen und  
unseren Unternehmensfilm  
ansehen!

### Herausgeber

LASCO Umformtechnik GmbH

Version 1.0 - 07/21

### Bildnachweis:

LASCO Umformtechnik

Hanke Industriedesign

istockphoto - jittawit.21

## USA

**LASCO UMFORMTECHNIK**  
LASCO ENGINEERING SERVICES 

### LASCO Engineering Services L.L.C.

615 Harbor Avenue

Monroe, MI 48162 / USA

Telefon +1 734 241 0094

E-Mail [lasco@lascoUSA.com](mailto:lasco@lascoUSA.com)

## CHINA

**LASCO UMFORMTECHNIK**  
拉斯科成形技术有限公司 

### LASCO Forming Technology Co.Ltd.

Huateng Tower, Unit 1706A

Jia 302, 3rd Area of Jinsong,

Chaoyang District

100021 BEIJING / P. R. CHINA

Telefon +86 10 8773 0378

E-Mail [lasco.beijing@lasco.de](mailto:lasco.beijing@lasco.de)

## RUSSLAND

**LASCO UMFORMTECHNIK**  
ЛАСКО УМФОРМТЕХНИК СЕРВИС 

### ООО „LASCO Umformtechnik Service“

Dobroselskaja 212, Büro 309

600031 Wladimir / RUSSLAND

Telefon +7 492 2479 314 642-0

E-Mail [lasco@lasco-russia.ru](mailto:lasco@lasco-russia.ru)