

FLEXIMAT

Das LASCO Aggregat optimiert Vorformen Im Fokus: Materialeinsparung

Als spezielles Aggregat für Vorformaufgaben steigert der „FlexiMat“ die Materialeffizienz in Umformprozessen deutlich. Durch Zusammenarbeit von Wissenschaft und Praxis werden Materialeinsparungen von durchschnittlich 20 Prozent ermöglicht.

Dies ist Ergebnis eines Forschungsprojekts, in dessen Rahmen der flexible Vorformautomat entwickelt wurde. Das mit Mitteln des Bundesministeriums für Bildung und Forschung unter dem Förderkennzeichen 17PNT023 geförderte Vorhaben wurde gemeinsam realisiert vom Labor für Massivumformung (LFM/ Iserlohn) unter Leitung von Prof. Dr. Rainer Herbertz und LASCO sowie begleitet von den Unternehmen CDP Bharat Forge GmbH (Ennepetal), Hirschvogel Umformtechnik GmbH (Denklingen), Mahle Brockhaus GmbH und Rasche Umformtechnik GmbH & Co. KG (beide Plettenberg).



BESONDERE MERKMALE:

- ▶ basierend auf Grundkonzept einer hydraulischen Presse mit zusätzlichen horizontalen Stauchzylindern
- ▶ gratlose Herstellung von nahezu beliebigen Vorformgeometrien in einer linienkonformen Taktzeit
- ▶ Teiletransport durch speziell adaptierte Transporteinrichtung ermöglicht Einzelbelegung (Umformung in einer Stufe) als auch Mehrfachbelegung (Umformung in bis zu drei Stufen gleichzeitig)
- ▶ Materialeinsparung von durchschnittlich **20 Prozent**

TECHNISCHE DATEN:

Stauchkraft (kN)	Klemmkraft (kN)
wahlweise bis 20.000 kN möglich	wahlweise bis 30.000 kN möglich