



# LASCO UMFORMTECHNIK

Your needs. Our solutions.



# WILLKOMMEN

## Liebe LASCO-Kundinnen und -Kunden, liebe Leserinnen und Leser,

seit Gründung im Jahre 1863 widmet sich unser Unternehmen leidenschaftlich der Aufgabe, Maschinen und Anlagen herzustellen, mit denen sich Umformaufgaben so wirtschaftlich wie nur möglich lösen lassen. Leistung, Qualität und Fortschritt unserer Erzeugnisse begründen die weltweite Anerkennung von LASCO Umformtechnik als Technologielieferant und Innovator der Baustoff- und Umformindustrie.

### Konsequent ausgerichtet am Bedarf der Märkte!

Im **Segment der Produktion von Wandbaustoffen** zählt LASCO mit einem umfassenden Angebot an **Produktionsanlagen, Einzelmaschinen und Automatisierungstechnik** seit Jahren zu den führenden Systemanbietern auf dem Weltmarkt. LASCO-Technologie findet überall dort Anwendung, wo prozesssichere Lösungen mit niedrigem Wartungsaufwand, komfortabler Bedienung und bedarfsgerechter Serviceleistung gefragt sind.

Maßstab unseres Handelns sind die Wünsche unserer Kunden. Auf den Fundamenten jahrzehntelanger Weiterentwicklung suchen, finden und realisieren wir die beste Lösung für ihre individuellen Anforderungen. Dies schließt **Automatisierungs-, Handlings- und Schnittstellentechnik** ebenso ein wie die **Modernisierung** verdienter Produktionsveteranen.

Im Selbstverständnis eines soliden und qualifizierten Partners liefern wir Produktionsanlagen, mit denen unsere Kunden auf Jahre hinaus im internationalen Wettbewerb bestehen können.

Ihre **LASCO UMFORMTECHNIK**  
WERKZEUGMASCHINENFABRIK 

**Herausgeber**  
LASCO Umformtechnik GmbH  
Version 1.0 - 09/22

**Bildnachweis:**  
LASCO Umformtechnik  
Hanke Industriedesign  
© Bundesverband Kalksandsteinindustrie e.V.  
© H+H Kalksandstein GmbH - Werk Demmin  
© iStock





## Ihr Partner für Maschinenbau und Technologie

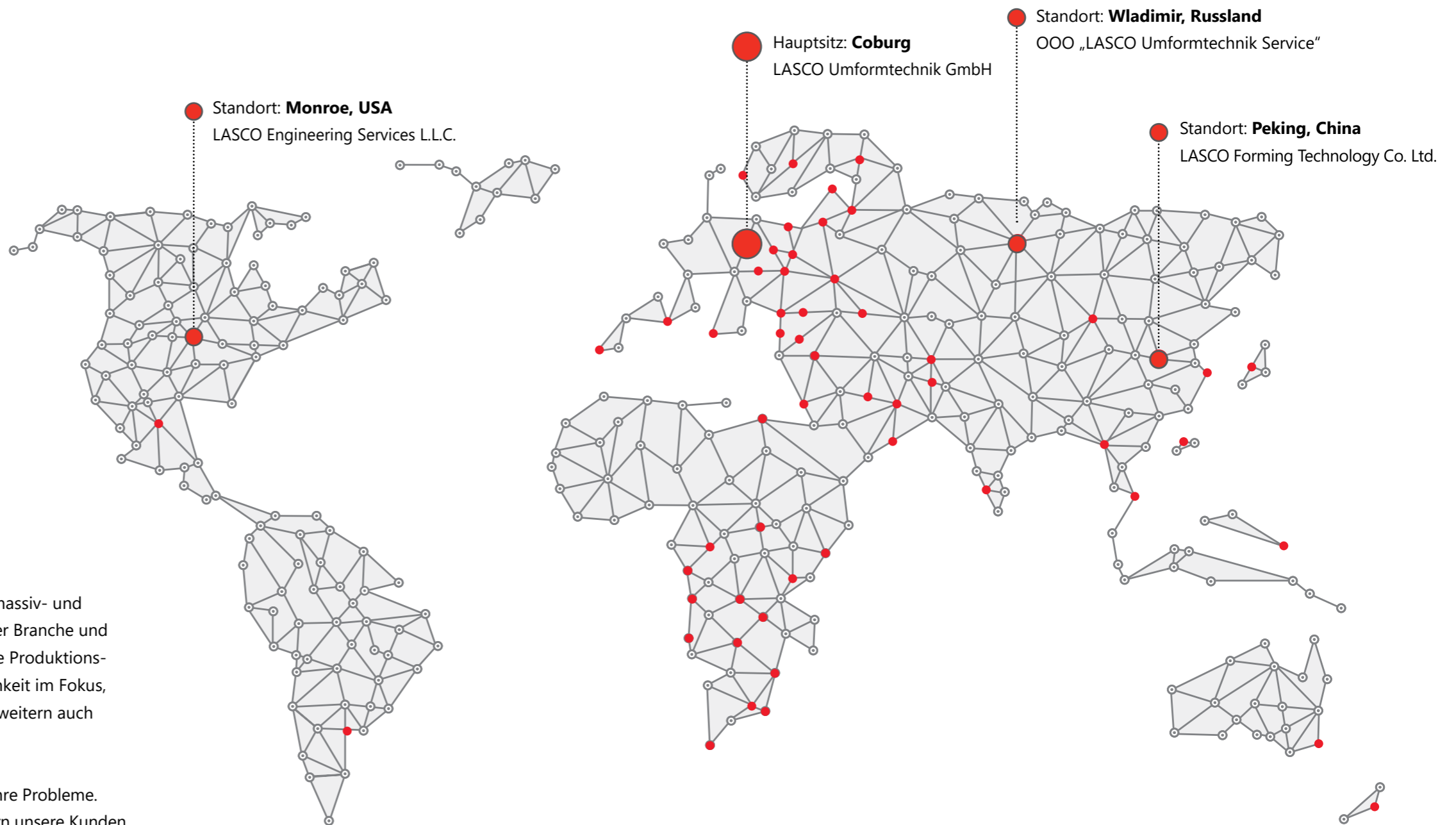
**4** STANDORTE AUF 3 KONTINENTEN

**48** VERTRIEBS- & SERVICEPARTNER IN 60 LÄNDERN

**100** EINSATZLÄNDER UNSERER ANLAGEN WELTWEIT

Im Bereich der Kalksandsteinproduktion sowie der Metallmassiv- und Blechumformung zählen wir zu den Technologieführern der Branche und sind Spezialist für moderne Werkzeugmaschinen, effiziente Produktionsanlagen und Automatisierungstechnologien. Wirtschaftlichkeit im Fokus, konzipieren wir bei LASCO ganzheitliche Lösungen und erweitern auch bestehende Produktionslinien.

Wir kümmern uns, denken mit und optimieren. Wir lösen Ihre Probleme. Denn im Zentrum der LASCO-Welt stehen nicht wir, sondern unsere Kunden.



### Vergangenheit, Gegenwart und Zukunft:

Seit 1863 sind wir Ihr zuverlässiger Partner für Massiv- und Blechumformung – und heute auch für Baustoffmaschinen sowie Automation & Robotics.



Jetzt scannen und unseren Unternehmensfilm ansehen!

### Unser Credo:

**Wir setzen uns persönlich für Ihren Erfolg ein. Mit einem Team aus Fachleuten, das nicht weniger als das Beste für Sie erreichen möchte.**

# IHRE BENEFITS

## Das dürfen Sie von uns erwarten



### Wir sind Mitdenker.

Als Technologielieferant und Lösungsspezialist für besonders schwierige Aufgaben.

**Ihr Vorteil:** Die jahrzehntelange Erfahrung und das stetige Streben nach Fortschritt lassen uns jeweils die beste Lösung für Sie finden.



### Wir sind Problemlöser.

Für jede Herausforderung gibt es die optimale Lösung. 25 Prozent unserer Mitarbeiter sind im Bereich Forschung und Entwicklung tätig.

**Ihr Vorteil:** Jede Maschine/Anlage oder Automatisierung wird exakt auf Ihre Bedürfnisse abgestimmt, um das bestmögliche Resultat für Sie zu entwickeln.



### Wir sind Kümmerer.

Wir setzen auf langjährige Partnerschaften. So können wir Ihr Unternehmen nachhaltig bei der Erreichung optimaler Ziele begleiten.

**Ihr Vorteil:** Ihr fester Ansprechpartner bei LASCO unterstützt Sie im gesamten Entwicklungsprozess.



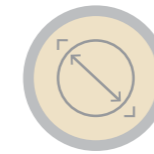
### Wir sind Optimierer.

Wir geben Ihnen Lösungen an die Hand, Prozesse und Anlagen optimal zu automatisieren und störungsfrei zu verknüpfen.

**Ihr Vorteil:** Durch Robotik-Einsatz bei komplexen oder kritischen Anwendungsfällen sparen Sie Kosten und vermeiden Ausfallzeiten. Zudem erreichen Sie konstante Produktionsleistungen und qualitativ bessere Ergebnisse.

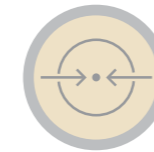
# UNSERE KOMPETENZEN

## Deshalb zählen wir zu den Technologieführern



### Individualentwicklung

Jede unserer Maschinen/Anlagen ist so individuell wie die Anforderungen. Wir unterstützen Sie auf dem Weg von der ersten Idee bis zur produktionsreifen Lösung.



### Lebenslanger Service

Verfügbarkeit und Betriebssicherheit zeichnen die Erzeugnisse von LASCO aus. Mit rascher und kompetenter Unterstützung der Anwender durch unser eingespieltes Serviceteam und ein innovatives Fernwartungssystem sichern wir diese Eigenschaften über den gesamten Nutzungszeitraum.



### Prozessoptimierung

Schneller, höher, weiter – wir analysieren Prozessabläufe und optimieren Ihre Produktion mit neuster Automatisierungs-, Handlings- und Schnittstellentechnik.



### Green Technology

Ressourcenschonende Maschinen und Anlagen sind eine Investition in die Zukunft. Als Mitglied der Nachhaltigkeitsinitiative Blue Competence des VDMA leisten wir durch den Einsatz innovativer Technologien, wie beispielsweise den energieeffizienten LASCO hydraulic servo direct drive®, unseren Beitrag.



### Retrofit

Maschinen/Anlagen müssen nicht immer neu sein, um effizient zu produzieren. Verdiente Produktionsveteranen werden durch uns unabhängig von deren Provenienz modernisiert und können in Ihrer Fertigung effizient weitergenutzt werden.

# BAUSTOFFMASCHINEN

## Technologie für die Kalksandsteinproduktion

Bei der Produktion von Wandbaustoffen zählt LASCO mit einem umfassenden Angebot an Produktionsanlagen, Einzelmaschinen und Automatisierungstechnik seit Jahren zu den führenden Systemanbietern. Für jeden Einsatzzweck die optimale Maschine – um diesem Anspruch gerecht zu werden, bieten wir eine lückenlose Palette von Kalksandsteinpressen und Produktionsanlagen für die Baustoffindustrie an.

## DER KALKSANDSTEIN – ein weißer Stein macht Karriere

Der extrem robuste Kalksandstein vereint die Natürlichkeit seiner vollkommen biologischen Rohstoffe mit hohem Schall- und Wärmeschutz, Witterungsbeständigkeit und beispielhafter Statik.

Die umweltschonende Gewinnung und das gesunde Raumklima machen den Kalksandstein als Baustoff nicht nur attraktiv, sondern durch energiearme Fertigungsprozesse auch wirtschaftlich.

**Für eine zukunftsfähige, effiziente und wertbeständige Architektur mit vielfältigen Gestaltungsmöglichkeiten!**



## DIE LASCO-KALKSANDSTEINANLAGEN

Hydraulisch und unter hohem Druck wird die mineralische Masse aus Kalk, Sand und Wasser zu einem formstabilen Kalksandsteinrohling verdichtet. Mit verschiedenen Handlingssystemen (Fahr-/Hubachsen oder Roboter) werden die Rohlinge nach frei programmierbaren Stapelbildern auf Härtewagen den Autoklaven bereitgestellt.

### Für jede Gegebenheit die passende Produktionsanlage:

- ▶ Einseitig verdichtende Kalksandsteinpresse KSE
- ▶ Doppelseitig verdichtende Kalksandsteinpresse KSP
- ▶ Passsteinpresse PSP
- ▶ Komplett Kalksandsteinwerke

Optional bietet LASCO die Modernisierung, Erweiterung oder Umrüstung von Altanlagen (auch Fremdfabrikate) sowie die Lieferung von Komponenten an.



## QUALITÄTSMERKMALE:

### ▶ Antrieb

Unsere Hydraulikantriebe werden exakt für Ihre jeweilige Anforderung ausgelegt und optimiert. Wahlweise können alle Aggregate mit konventionellem Hydraulikantrieb als auch mit hydraulischem Servodirektantrieb ausgestattet werden.

### ▶ Pressengestell

Pressengestell, Querhaupt und Seitenständer sind geschweißt und spannungsarm gegläht. Eine Anpassung an bestehende Fundamente ist jederzeit möglich.

### ▶ Füllschieber

Im Füllschieber integrierte unabhängig voneinander angetriebene Rührwerke sorgen für homogene Füllung der Werkzeuge.

### ▶ Stapleinrichtung

Individuelle Stapelbilder werden in der Datenbank der Steuerung hinterlegt, um die Kapazität des Härtekessels optimal zu nutzen.

### ▶ Transporttechnik

Steuerungselektronik macht den Greifer fast so sensibel wie menschliche Hände. Die Position des Förderbands erfasst ein Impulsgeber, Taktschritte sind frei programmierbar.

### ▶ Steuerung

Der gesamte Produktionsablauf wird durch eine speicherprogrammierbare Steuerung überwacht und gelenkt. Bedienpersonal übernimmt nur noch Kontroll- und Einrichtfunktionen

## Vorteile:

- ▶ Hohe Steifigkeit der Gestelle
- ▶ Hohe Pressgeschwindigkeit unter Last
- ▶ Stufenlos programmierbare Presskraft und Gegenhaltekraft
- ▶ Hohe Ausbringung



## KALKSANDSTEINPRESSE KSE

### Einseitig verdichtend

Pressen der Typenreihe KSE sind LASCOs Antwort auf die Forderung nach hochwirtschaftlicher **Produktion von kleinformatischen Kalksandsteinen**. Die **besonders kompakte Bauweise** bietet den Vorteil, dass sich dieser Pressentyp auch **bei niedrigen Hallenhöhen und geringen Kranlastkapazitäten** einsetzen lässt – je nach Bedarf und Gegebenheiten automatisch mit Fahr-/Hubachsen oder sehr flexibel mit Industrierobotern.



**Kalksandsteinpresse KSE zur Herstellung von KS-Steinen mit Schichthöhen  $\leq 25$  cm – sowohl als Voll- oder Lochstein.**

Normsteine nach DIN 20000-402:

- ▶ KS-Vollsteine
- ▶ KS-R-Blocksteine
- ▶ KS-Plansteine
- ▶ KS-R-Plansteine
- ▶ KS-Fasenstein

### Vorteil:

- ▶ Energiesparend, da nur ein Hydraulikstößel im Einsatz
- ▶ Kompakte Bauweise mit großem Pressentisch ermöglicht kürzere Wege, sehr schnelle Taktzeiten und somit sehr hohe Ausbringung

## KALKSANDSTEINPRESSE KSP

### Zweiseitig verdichtend

Kernaspekt der Kalksandsteinpresse der Typenreihe KSP ist die **Verdichtung der Rohstoffe von zwei Seiten** durch ölhydraulisch angetriebenen Ober- und Unterstempel. Die unabhängig gesteuerte Bewegung der Stempel sorgt für eine möglichst **homogene Rohdichte** über den gesamten Querschnitt des Steines. Erst mit Einführung der doppelseitig verdichtenden Pressen wurde die Herstellung von Formaten wie KS-Quadro, KS-XL und Planelementen in der erforderlichen Qualität möglich.

**Kalksandsteinpresse KSP zur Herstellung von KS-Steinen mit Schichthöhen  $\leq 65$  cm – sowohl als Voll- oder Lochstein.**

Normsteine nach DIN 20000-402:

- ▶ KS-Vollsteine
- ▶ KS-R-Blocksteine
- ▶ KS-Plansteine
- ▶ KS-R-Plansteine
- ▶ KS-Fasenstein
- ▶ KS-XL-Rasterelemente
- ▶ KS-XL-Planelemente
- ▶ KS-E-Steine

### Vorteil:

- ▶ Die dezentrale Prozesssteuerung – von LASCO individuell für das jeweilige Aufgabenprofil konfiguriert und programmiert – ermöglicht höchste Flexibilität. Sämtliche Achsen, Öffnungs- und Füllzeiten, Füllverfahren, Füllpositionen des Unterstempels, Pressgeschwindigkeit von Ober- und Unterstempel sind frei programmierbar.

# PASSSTEINPRESSE PSP

## Patentierte Lösungen für variable Längen

**Mit der Passsteinpresse leistet LASCO für die Baustoffindustrie einen weiteren entscheidenden Beitrag zu Rationalisierung. Bis zu 70 Prozent des üblichen Sägearbeitsaufwands für die Herstellung von Ergänzungs- bzw. Passsteinen aus großformatigen Blöcken und Planelementen entfällt.**

Das patentierte Werkzeugsystem der Passsteinpresse auf Basis der LASCO KSP ermöglicht die Produktion variabler Steinlängen von 100 bis 750 mm. Dadurch ist eine Reduzierung des Rohstoffeinsatzes um etwa 5 % und des Abfalls um etwa 35 % möglich.

Die Steine werden in Längsrichtung gepresst, die Positionierung der Stempelfahrwege erfolgt über Datenaustausch mit der Elementierungs- bzw. Fertiglos-Software.

### Besonderheiten des von LASCO patentierten Verschiebewerkzeugs:

- ▶ Befüllt und gepresst wird nur die Form, die sich zum Zeitpunkt des Arbeitstaktes in Pressposition befindet.
- ▶ Um Pässelemente in einer anderen Wandstärke herzustellen, wird das gesamte Werkzeug (Ober- und Unterstempel, Pressentisch mit Formkästen) hydraulisch in horizontaler Richtung verschoben. Dies erfolgt vollautomatisch in wenigen Sekunden.
- ▶ Für größere Flexibilität in der Produktion wird das Verschiebewerkzeug optional auch als Doppelwerkzeug angeboten. Umrüstung erfolgt direkt über die Prozesssteuerung, so können **Passsteine in bis zu acht unterschiedlichen Wandstärken** in variablen Längen gefertigt werden.

### Innovation mit klarem Nutzen:

- ▶ Deutlich weniger Abfall
- ▶ Maximale Nutzung des Rohstoffs
- ▶ Erhebliche Verbesserung der Energienutzung
- ▶ Vermeidung teuer hergestellter Fertigprodukte

# PSP-SYSTEM

## Flexibelste Fertigungsanlage für das Planelementesystem

Optional kann die Passsteinpresse zum PSP-System ausgebaut werden. So können vollautomatisiert mit einer einzigen Anlage sämtliche Steine im KS-Elementesystem maßgenau wirtschaftlich hergestellt werden. Die Nachbearbeitung von Einzelsteinen außerhalb des Prozesstaktes ist überflüssig – **besser, schneller, kostengünstiger.**

### Die eigentliche Passsteinpresse wird ergänzt durch:

- ▶ Rohlingssäge bzw. Doppel-Rohlingssäge
- ▶ Sägen zum Herstellen von Mauerwerksschlitzern
- ▶ Rohsteinzerkleinerern mit Streugutrückführung
- ▶ Signierdrucker zur Produktverfolgung
- ▶ Stapelroboter
- ▶ Härtewagencodiersystem

Wandelementierungssoftware ermöglicht eine präzise, vorausschauende Planung komplexer Bauprojekte. Individuell – auf Basis der Bauzeichnungen – werden CAD-gestützte Wandpläne in Datensätze mit optimierten Losen zur Steuerung des verschiebbaren Multiformwerkzeuges umgewandelt. Die Einteilung der Wände und Steine folgt somit der wirtschaftlichsten Lösung.

Höhere Ausbringung der gepressten oder auch zusätzlich gesägten Steinrohlinge durch zweireihige Stapelung auf dem Härtewagen. **Baufertige Palettierung und Just-in-time-Anlieferung an die Baustelle.**

### Mögliche Schnitttypen:

- ▶ Höhen- / Giebel- / Gehrungsschnitte
- ▶ Kappschnitte
- ▶ Kimmsteine
- ▶ Tür- und Fensterausschnitte
- ▶ Versorgungskanäle für Kabel und Rohre



Jetzt scannen –  
und mehr über die LASCO  
Passsteinpresse erfahren!







# KOMPLETTE KALKSANDSTEINWERKE

**Investitions- und zukunftssicher**

**Eine neue Fabrik sollte Maßstäbe in Automatisierung, Produktivität, Qualitätssicherung und Logistik setzen. Denn wenn jedes Detail stimmt und alle Komponenten optimal zusammenwirken, gelingt der Sprung in eine neue Leistungsdimension.**

Wir machen uns intensiv Gedanken über den Wettbewerb, dem unsere Auftraggeber jetzt und in Zukunft ausgesetzt sind, wenn wir als Generalunternehmer ein komplettes Kalksandsteinwerk planen und bauen. Unser spezifisches Planungskonzept ermöglicht es Investoren, Werke nach individuellen Produktionsanforderungen schnell und sicher zu errichten.

## Primärkomponenten

Reaktoren, Pressen, Autoklaven, Wagenbühnen werden so angeordnet, dass ein möglichst idealer Produktionsablauf erreicht wird.

## Sekundärkomponenten

Hierunter fallen z. B. Materialtransport, Verpackung, Werkstatt, Labor und Leitwarte. Diese werden so integriert, dass reibungslose Abläufe von Kontrollfunktionen und qualitätssichernden Maßnahmen bei minimalen Wegen sichergestellt sind.

## Prozesskomponenten

Auf Wunsch sind Komponenten wie Wärmerückgewinnung, Verschiebebühnen, vollautomatische Verpackungsanlagen oder prozessintegrierte Farbmischanlagen ebenfalls Bestandteil der Lieferleistung.

Jetzt scannen – sehen Sie, wie alle Komponenten des schlüsselfertigen Kalksandsteinwerks zusammenwirken!



**Das Paket wird durch weitere Bestandteile, wie Lager, Kesselhaus, Gebäudetechnik und Verwaltung komplettiert und gewährleistet somit einen nachhaltigen wirtschaftlichen Gesamtprozess.**

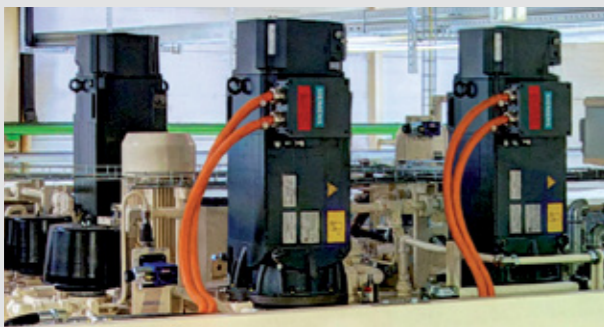


# LASCO HYDRAULIC SERVO DIRECT DRIVE®

## Steigerung der Energieeffizienz

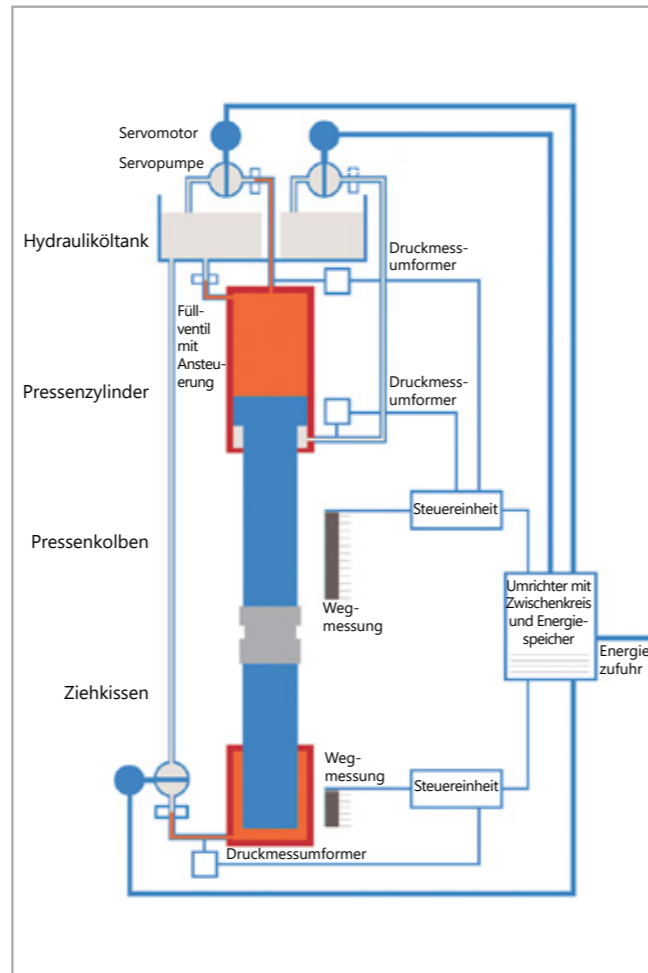
Beim von LASCO entwickelten hydraulischen Servodirektantrieb (LASCO hydraulic servo direct drive®) bilden Hydraulikpumpe und Servomotor eine kompakte Einheit.

Die ausgezeichnete Steuerbarkeit ermöglicht exakte Vorgaben von Drehmoment, Drehzahl und Position des Pumpenrotors. Höchste Ausbringung bei optimalem Energieeinsatz ist gewährleistet.



### VORTEILE DIESER ANTRIEBSTECHNIK

- ▶ Ermöglicht hohe Taktzahlen/hohe Ausbringung
- ▶ Geringe Verlustleistung
- ▶ Höchste Energieeffizienz
- ▶ Geringe Störungsanfälligkeit, verschleißarm und wartungsfreundlich
- ▶ Mit Servopumpen angetriebene Hydraulikpressen haben einen Wirkungsgrad von  $>90\%$  ( $\cos \varphi = 1$ )
- ▶ Im Stillstand der Anlage stehen auch die Antriebsmotore und Pumpen still
- ▶ Hydraulik arbeitet weitgehend stoßfrei
- ▶ Mehrachsige Anlagen - besonders mit engen funktionalen Verknüpfungen der Achsen - lassen sich zuverlässig steuern
- ▶ Alle Einstelldaten sind digitalisiert abspeicher- und dokumentierbar
- ▶ Vereinfachte Diagnose auch komplexer Anlagen wegen übersichtlicher Antriebsstruktur



Schematische Darstellung LASCO hydraulic servo direct drive®



Jetzt scannen und mehr über den LASCO hydraulic servo direct drive® erfahren!

# AUTOMATION & ROBOTICS

## Exakter/schneller/wirtschaftlicher

**Intelligente Fertigungslinien:** Menschen, Maschinen/Anlagen, Produkte und Logistik kommunizieren und kooperieren direkt miteinander – das ist Industrie 4.0, mit dem Ziel der sich weitestgehend selbstorganisierenden Produktion. Wir entwickeln Automatisierungslösungen und Robotersysteme, die Ihnen auf Jahre hinaus Vorsprung im Wettbewerb sichern. Sie profitieren von unseren erfahrenen Programmierern, die sich inhouse der Quellcode-Erstellung widmen, immer im direkten Dialog mit Technikern und Monteuren. So können wir Ihre Wünsche präzise umsetzen, auch wenn sich Voraussetzungen ändern oder der Markt Anpassungen notwendig macht.

### ▶ Transport & Handling

Das vollautomatische Abstackeln der Stein-Rohlinge auf die Härtewagen sowie das Be- und Entladen in die Autoklaven erfolgt mit schnellen, sicheren und robusten Transport- und Handlingssystemen für eine optimale Kapazitätsauslastung.

### ▶ Palettierung

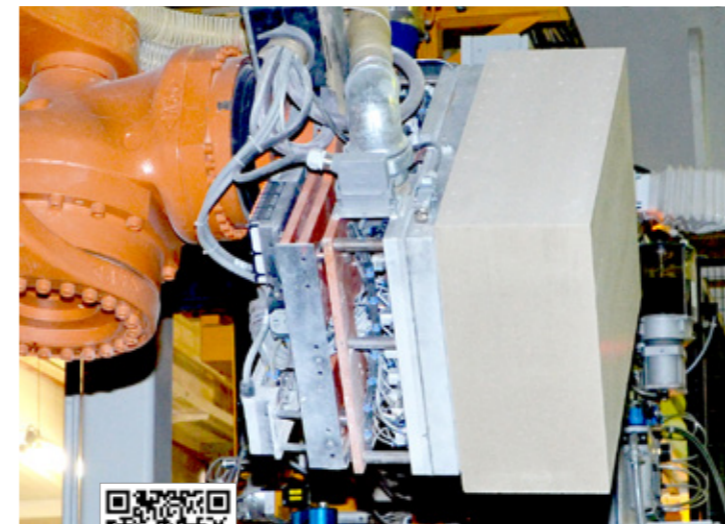
Optimal gesteuerte logistische Prozesse ermöglichen eine automatische Konfektionierung und Verpackung der Steine zur baufertigen Anlieferung der Paletten – effizient und zuverlässig.

### ▶ Bildverarbeitungssysteme

Modernste Sensortechnik und optische Bilderkennung identifizieren potenzielle Fehlstellungen, die durch Robotik automatisch ausgeglichen werden.

### ▶ Greiftechnik

Umsetzvorgänge müssen schnell, exakt und sicher, aber auch schonend ablaufen. LASCO kennt die fortschrittlichste Lösung zu jedem Erzeugnis und Verarbeitungsprozess – vom Vakuumsystem bis zum sensiblen Greifer.

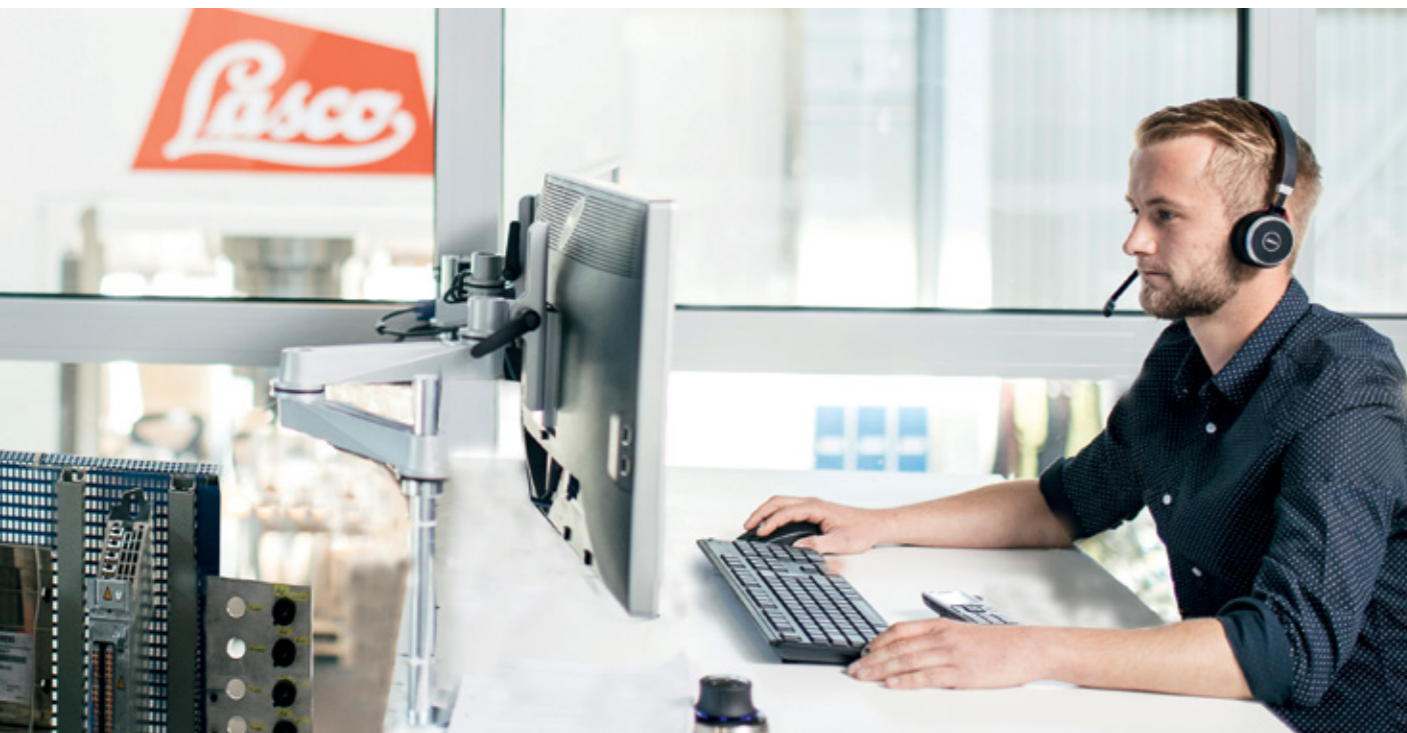


Jetzt scannen und Automation & Robotics erleben!

- ▶ Zudem bietet LASCO Robotersysteme für das Sortieren, Abstackeln, Reinigen, Prüfen und Kennzeichnen unterschiedlichster Steinformate. Übergeordnete LASCO-Steuerungen (Master Control) verbinden und steuern zuverlässig komplexe Fertigungslinien.

# VIRTUELLE INBETRIEBNAHME

Simulation komplexer Anlagen



**Bereits in der Engineeringphase werden Automatisierungssysteme für die Inbetriebnahme virtuell optimiert. Dazu verwendet LASCO reale Prozessparameter. Weit im Vorfeld der Montage werden alle Maschinenabläufe und Betriebszustände am Rechner simuliert.**

Der Einsatz dieser Methode im Entstehungsprozess von Maschinen/Anlagen deckt Fehler und Schwachstellen frühzeitig auf.

So werden in der Engineeringphase Korrekturschleifen minimiert. **Kostenoptimierte** und **verkürzte Inbetriebnahme** vor Ort sind erwünschte Erfolgseffekte.

Die Technik der „Virtuellen Inbetriebnahme“ kann auch bei geplanten Veränderungen am Setup der Fertigungslinie eingesetzt werden. Produktwechsel und Änderungen im Produktionsprozess können bereits parallel zur laufenden Produktion virtuell getestet und angepasst werden.



## REMOTE ASSISTANCE SYSTEM

Zusammenarbeit in Echtzeit

**LASCO Maschinen und Anlagen zeichnen sich durch hohe Verfügbarkeit und Betriebssicherheit aus. Um dies auf Dauer zu gewährleisten, ist es uns besonders wichtig, unseren Kunden schnellstmögliche Hilfestellung zu bieten und kompetent zur Seite stehen zu können. Über die Ferndiagnose erhält der Servicetechniker wertvolle Informationen über den IST-Zustand der Anlage.**

Das LASCO Remote Assistance System stellt die technisch überlegene Alternative zu konventionellen Kommunikationsmitteln dar. Videostream und SmartGlasses ermöglichen bidirektionale Bild- und Tonübertragung aus der Ich-Perspektive sowie die schnelle und direkte Suche, Erkennung und Behebung von Störungen durch den Techniker vor Ort. So werden Ausfallzeiten reduziert und Produktionsunterbrechungen idealerweise vermieden. Die virtuelle Begleitung durch einen LASCO Experten bei der Ausführung der einzelnen Arbeitsschritte erhöht die Qualität der Maßnahme signifikant. Weiterhin können anstehende Reparaturarbeiten zielgerichtet vorbereitet werden.

### Fernwartung

Bereits seit 1998 bietet LASCO Fernwartungslösungen an, die es unseren Service-Technikern erlauben, von Coburg aus weltweit auf die Steuerungssysteme der LASCO-Anlagen zugreifen zu können. Wir bieten ein kombiniertes System für höchste Sicherheit und Effizienz.

### Ihre Vorteile

- ▶ Unterstützung bei der Erhaltung optimaler Anlagenverfügbarkeit
- ▶ Effiziente Störungsanalyse in Echtzeit
- ▶ Bidirektionale Video- und Audiokommunikation
- ▶ Freihändige, uneingeschränkte Bewegung dank SmartGlasses

### Unser Service

- ▶ Bedarfsgerechtes und optimiertes LASCO Remote Assistance System
- ▶ Schneller und direkter Kontakt zu LASCO-Experten
- ▶ Integration, Schulung und Workshop

Einfach nebenstehenden QR-Code scannen und die internetbasierten LASCO Wartungsdienste erleben!





# KONTAKT

## HAUPTSITZ

**LASCO UMFORMTECHNIK**  
WERKZEUGMASCHINENFABRIK 

**LASCO Umformtechnik GmbH**

Hahnweg 139

96450 Coburg / DEUTSCHLAND

Telefon +49 9561 642-0

E-Mail [lasco@lasco.de](mailto:lasco@lasco.de)

**Ihr Ansprechpartner**

Dipl.-Ing. (FH)

Jochen Günnel / Vertriebsleitung

## USA

**LASCO UMFORMTECHNIK**  
LASCO ENGINEERING SERVICES 

**LASCO Engineering Services L.L.C.**

615 Harbor Avenue

Monroe, MI 48162 / USA

Telefon +1 734 241 0094

E-Mail [lasco@lascoUSA.com](mailto:lasco@lascoUSA.com)

## CHINA

**LASCO UMFORMTECHNIK**  
拉斯科成形技术有限公司 

**LASCO Forming Technology Co.Ltd.**

Huateng Tower, Unit 1706A

Jia 302, 3rd Area of Jinsong,

Chaoyang District

100021 BEIJING / P. R. CHINA

Telefon +86 10 8773 0378

E-Mail [lasco.beijing@lasco.de](mailto:lasco.beijing@lasco.de)

## RUSSLAND

**LASCO UMFORMTECHNIK**  
ЛАСКО УМФОРМТЕХНИК СЕРВИС 

**ООО „LASCO Umformtechnik Service“**

Dobroselskaja 212, Büro 309

600031 Wladimir / RUSSLAND

Telefon +7 492 2479 314 642-0

E-Mail [lasco@lasco-russia.ru](mailto:lasco@lasco-russia.ru)